

# BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

16/01/2026

## Résumé

Le BTS CRCI (Conception et Réalisation de Carrosseries Industrielles) forme des techniciens capables de concevoir, réaliser et contrôler des structures et carrosseries métalliques pour les véhicules industriels et les équipements spécifiques.

Ils interviennent sur l'ensemble du processus, depuis l'étude du besoin et la conception jusqu'à la fabrication, le montage et la mise en service, en intégrant les contraintes techniques, de qualité et de sécurité.

## Public et prérequis

- Etre titulaire d'un BAC STI2D, BAC Général dominante mathématiques, numérique et sciences, informatique, sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolu (pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation, nous consulter)

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Assurer la réalisation de tout ou partie d'un ouvrage selon les règlements en vigueur
- Appliquer les recommandations de l'assurance qualité
- Piloter une unité de fabrication garantissant la production et la qualité
- Assurer la gestion rentable d'une affaire
- Valider et optimiser techniquement et économiquement la production industrielle
- Gérer sur les plans humains, matériels et économique, une unité de fabrication et /ou un chantier
- Favoriser la collaboration entre les différents services de l'entreprise
- Participer à la gestion du personnel

## Contenu de la formation

### Enseignement général

- Culture Générale et Expression
- Langue vivante étrangère (Anglais)
- Mathématiques
- Science physique et chimie
- Qualité, Sécurité, Environnement

### Enseignement professionnel

- Analyse et conception d'ouvrages de chaudronnerie industrielle
- 

CODE RNCP  
**37405**

DATE DE PUBLICATION  
**27/03/2023**

CENTRES DE FORMATION  
**Mulhouse, Reichshoffen**

DURÉE DE LA FORMATION  
**24 mois**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis  
+ de 1250 entreprises nous font confiance  
+ de 10 partenariats avec des écoles et établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace

• Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

## Lecture et exploitation de dossiers techniques complexes

## Développement, modélisation 3D et mise en plan

## Choix des matériaux, procédés et moyens de fabrication

Préparation, organisation et suivi de fabrication

- Mise en œuvre des procédés d'assemblage et de soudage
- 

## Contrôle qualité, conformité et traçabilité

Amélioration continue, coûts, délais et performance industrielle

- Gestion de projets techniques et communication professionnelle

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.

Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

### Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

### Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

## Modalités d'évaluation

- Contrôles en cours de formation (CCF)
- Épreuves ponctuelles écrites
- Épreuves ponctuelles orales

## Validation et certification

Ministère de l'Éducation Nationale

L'ensemble des résultats est examiné et validé par le ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche, ce qui garantit la reconnaissance officielle et nationale du diplôme obtenu.

## Capacité d'accueil

24

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI)

- Licence Pro Gestion de la Production Industrielle, parcours Chargé d'Affaires en Chaudronnerie Industrielle (CACI)
- Ecole d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Mécanique (MECA) ou Génie Industriel (GI)

## Métiers et débouchés

- Technicien en bureau d'études
- Chaudronnier
- Chargé d'affaires