

# BAC PRO TRPM RMO - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option Réalisation et Maintenance des Outillages

UIMM

PÔLE FORMATION  
Alsace

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Usinage - Outillage

26/04/2026

## Résumé

Le titulaire du Bac Pro TRPM intègre des entreprises industrielles de toutes tailles, spécialisées dans l'usinage, le décolletage ou l'outillage.

Ce diplôme propose deux options :

- **Réalisation et Suivi de Productions (RSP)** : spécialiste des technologies d'usinage, il travaille sur des machines à commande numérique ou traditionnelles, prépare, règle, contrôle les outils de production et assure la maintenance de premier niveau.
- **Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)** : expert en fabrication d'outils pour la production en série, il maîtrise le découpage, l'emboutissage, le moulage des matériaux métalliques et l'injection de matières plastiques.

## Public et prérequis

- Avoir effectué une année de 3ème au collège
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus (pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation, nous consulter)

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Étudier et préparer la réalisation
- Réaliser des produits ou un outillage
- Suivre la production
- Assurer la maintenance courante de son poste

## Contenu de la formation

### Enseignement général :

- Histoire géographie/Éducation morale et civique
- Français
- Anglais
- Sciences physiques
- Mathématiques
- Prévention Santé Environnement (PSE)
- Sauveteur Secouriste du Travail (SST)
- Économie gestion
- Éducation Physique et Sportive (EPS)
- Arts appliqués

### Enseignement technique :

- Lecture de plans et dossiers techniques d'outillages
- Réalisation et ajustage de pièces d'outillage
- Usinage conventionnel et à commande numérique
- Montage, mise au point et maintenance des outillages
- Contrôle qualité et métrologie

CODE RNCP  
**41015**

DATE DE PUBLICATION  
**08/07/2025**

CENTRES DE FORMATION  
**Colmar**

DURÉE DE LA FORMATION  
**36 mois**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

- Maintenance préventive et corrective de premier niveau
- Sécurité, qualité et amélioration continue

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

### Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

### Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

## Modalités d'évaluation

- Contrôles en cours de formation (CCF)
- Épreuves ponctuelles écrites
- Épreuves ponctuelles orales

## Validation et certification

Ministère de l'Éducation Nationale

L'ensemble des résultats est examiné et validé par le ministère de l'Éducation Nationale de la Jeunesse et des Sports, ce qui garantit la reconnaissance officielle et nationale du diplôme obtenu.

## Capacité d'accueil

24 places

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Conception des Processus et Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

## Métiers et débouchés

- Technicien d'usinage
- Opérateur-Régleur
- Régleur CN
- Tourneur
- Fraiseur
- Rectifieur

- Technicien outilleur
- Ajusteur-Monteur
- Mécanicien outilleur