

# BTS CIRA - Contrôle Industriel et Régulation Automatique

UIMM

PÔLE FORMATION  
ALSACE

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Maintenance - Techniques industrielles, Production - Performance industrielle

05/06/2026

## Résumé

Le BTS Contrôle Industriel et Régulation Automatique (BTS CIRA) forme des techniciens supérieurs capables de concevoir, mettre en œuvre, exploiter et maintenir des systèmes de mesure, de contrôle et de régulation des procédés industriels. Ils interviennent sur l'instrumentation, l'automatisation et la supervision des installations, afin de garantir la qualité, la sécurité et la performance des procédés.

Ils maîtrisent l'ensemble du cycle des systèmes de contrôle et de régulation, de l'étude et du paramétrage des équipements jusqu'à la mise en service, la maintenance et l'optimisation des procédés industriels.

La formation proposée au Pôle correspond exclusivement à la deuxième année du BTS CIRA et est accessible aux candidats ayant effectué une première année de BTS CIRA par la voie scolaire.

## Public et prérequis

Avoir effectué une première année de BTS CIRA par la voie scolaire.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Analyser une installation industrielle automatisée et identifier une problématique technique
- Identifier les grandeurs physiques et les procédés à contrôler dans un système industriel
- Mettre en œuvre, régler et optimiser des systèmes d'instrumentation, de régulation et d'automatismes
- Concevoir et analyser des stratégies de régulation en conformité avec un cahier des charges
- Diagnostiquer des dysfonctionnements et proposer des solutions d'amélioration
- Évaluer et optimiser les performances d'un système automatisé
- Intégrer les systèmes numériques industriels (applications, réseaux, communication)
- Appliquer et faire respecter les règles de sécurité, de qualité et d'environnement (QHSE)
- Exploiter la documentation technique et produire des représentations normalisées
- Communiquer efficacement à l'oral et à l'écrit, en français et en anglais technique

## Contenu de la formation

### Enseignement général :

- Culture générale et expression
- Mathématiques
- Physique-chimie des procédés industriels

CODE RNCP  
**38216**

CENTRES DE FORMATION  
**Strasbourg**

DURÉE DE LA FORMATION  
**12 mois**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné**

PARTENAIRE(S)



## Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

- Enseignement scientifique en langue vivante
- Qualité, Sécurité, Environnement

#### Enseignement professionnel :

- Compréhension et analyse des systèmes industriels
- Instrumentation, régulation et automatismes
- Diagnostic, amélioration et performance
- Environnement industriel, sécurité et qualité
- Systèmes numériques et communication

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

#### Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

#### Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

#### Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

## Modalités d'évaluation

- Contrôles en cours de formation (CCF)
- Épreuves ponctuelles écrites
- Épreuves ponctuelles orales

## Informations partenaire(s)

- La formation est entièrement assurée par le lycée Couffignal de Strasbourg
- La gestion administrative est assurée par notre centre de Strasbourg

## Validation et certification

Ministère de l'Éducation Nationale

L'ensemble des résultats est examiné et validé par le ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche, ce qui garantit la reconnaissance officielle et nationale du diplôme obtenu.

## Capacité d'accueil

24 places

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Licence mention électronique, énergie électrique, automatique
- Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel
- Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques
- Licence pro mention métiers de l'industrie : gestion de la production industrielle
- Licence pro mention métiers de l'industrie : mécatronique, robotique
- Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle
- Classe préparatoire ATS ingénierie industrielle

## Métiers et débouchés

- Technicien instrumentiste
- Instrumentiste
- Technicien de maintenance instrumentation-régulation
- Technicien d'essais
- Technicien installateur en systèmes de régulation
- Superviseur de travaux
- Technicien de bureau d'étude
- Technicien d'exploitation
- Technicien automatismes et régulation
- Technicien métrologie
- Technicien service après-vente
- Technicien réparation
- Technicien analyseur
- Technicien service client
- Technicien application