CAP Métiers de l'usinage

Usinage - Outillage

04/11/2026

Résumé

Le titulaire du CAP « Métiers de l'usinage » s'insère généralement, en fonction du tissu industriel local (usinage, décolletage, outillage, microtechnique, maintenance...), dans des entreprises industrielles du domaine de la mécanique de tailles très différentes (TPE, PMI, PME, groupes ou grandes entreprises industrielles).

Public et prérequis

Public : Accessible aux moins de 29 ans révolus en contrat d'apprentissage, sans limite d'âge en contrat de professionnalisation.
Prérequis : Être titulaire d'un niveau 3ème ou équivalent.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer la fabrication des métiers de l'usinage
- Réaliser la fabrication des métiers de l'usinage

Contenu de la formation

Enseignement général :

- Histoire géographie/Éducation morale et civique
- Français
- Anglais
- Physique et chimie
- Mathématiques
- Prévention - santé - environnement (PSE)
- Éducation Physique et Sportive (EPS)
- Arts appliqués

Enseignement technique :

Préparer la fabrication des métiers de l'usinage

- Extraire les données techniques d'un dossier de fabrication
- Préparer le poste de travail
- Réaliser la maintenance de premier niveau
- Configurer le moyen de production et régler les outils, les outillages

Réaliser la fabrication des métiers de l'usinage

- Réaliser la fabrication attendue
- Contrôler les spécifications au poste de travail
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, au respect des délais, à la sécurité et au respect de l'environnement
- Rendre compte

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

CODE RNCP
42750

CENTRES DE FORMATION
Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.
Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.
Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Validation et certification

- Le diplôme est délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale. Il atteste de la maîtrise des compétences et des connaissances définies par le référentiel officiel et est reconnu par l'ensemble des employeurs sur le territoire national.
- Contrôles en Cours de Formation (CCF) : Le candidat peut être évalué tout au long du parcours à travers des situations d'évaluation représentatives, permettant de valider les compétences étape par étape.
- Épreuves ponctuelles : Certaines épreuves peuvent être organisées en fin de formation sous forme écrite ou orale devant un jury académique.
- Jury d'examen : La session se déroule en fin de formation. Elle comprend des épreuves écrites, orales et/ou pratiques devant un jury désigné par l'autorité académique compétente.

Capacité d'accueil

24

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Bac Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option Réalisation et Suivi de Productions (TRPM option RSP)
- Bac Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option Réalisation et Maintenance des Outillages (TRPM option RSP)

Métiers et débouchés

- Tourneur
- Fraiseur
- Usineur
- Opérateur de production sur machine à commande numérique
- Décolleteur
- Outilleur
- Outilleur / mouliste
- Mécanicien / outilleur
- Mécanicien/ ajusteur

- Tourneur / ajusteur / monteur