CQP TIAP Technicien en Industrialisation et Amélioration des Procédés - CQPM-0049

Production - Performance industrielle, QHSE

28/11/2026

Résumé

Avec le CQP Technicien en industrialisation et en amélioration de procédés, développez les compétences clés pour analyser, organiser et optimiser la production.

Vous apprenez à améliorer l'efficacité des postes de travail, piloter des projets techniques et déployer des solutions concrètes, en intégrant les enjeux de qualité, de sécurité et de performance industrielle.

Une formation résolument opérationnelle pour devenir un professionnel recherché, capable d'accompagner les entreprises dans leurs transformations industrielles… et de faire rimer méthode avec performance.

CENTRES DE FORMATION

Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

67 jours / 469 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Public et prérequis

Niveau d'entrée : Niveau Bac général, pro ou techno, BP.

Objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Analyser le procédé de production
- Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
- Mettre en oeuvre une solution technique
- Déployer des actions d'amélioration continue

Contenu de la formation

BLOC 1 Analyse du procédé de production - 23 j

- Initiation à la fonction métrologie
- Réacktick : Un jeu pour manager la performance globale de votre entreprise
- La chaîne logistique : le Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction Ordonnancement lancement
- Le cahier des charges Fonctionnelles (CdCF)
- Les méthodes de décomposition des temps
- Étude et préparation du travail : la fonction Méthode
- VSM - Analyse des flux
- Analyse de la valeur et analyse fonctionnelle
- Appréhender l'environnement QSE
- Norme ISO 50001 - Système de management de l'énergie
- Norme ISO 26000 - Responsabilité Sociétale
- Évaluation du poste de travail - Prévention TMS

BLOC 2 Proposition de solutions d'amélioration du procédé de production - 8 j

- Conduire des réunions efficaces
- Structure de coût et rentabilité
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité - Echantillonnage

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen de production / de mesure
- Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »

BLOC 3 Mise en œuvre d'une solution technique - 5 j

- Indicateurs et tableau de bord
- Bureautique : Word, Excel, Power point

BLOC 4 Déploiement d'actions d'amélioration continue / Communication et relation de travail - 21 j

- Conduire le changement
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (chantier 5S - SMED - TPM - Kanban)
- Pilotage et gestion de projets
- Piloter par le management visuel
- Les méthodes 8D et QRQC

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :
Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.
Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :
Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

Système d'évaluation pour le CQP :

- Mise en situation individuelle
- Évaluation à partir d'une grille de compétences

Certification :

- Évaluations continues individuelles et collectives en centre de formation
- Rédaction d'un mémoire final relatant un chantier d'application en entreprise
- Soutenance de votre projet d'entreprise
- Appréciation des compétences par le tuteur entreprise

Validation et certification

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) :

- BLOC 1 Analyse du procédé de production
- BLOC 2 Proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- BLOC 3 Mise en oeuvre d'une solution d’amélioration du procédé de production
- BLOC 4 Déploiement d'actions d'amélioration continue

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

Les Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie (CPNE).
Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d’employabilité dans le secteur industriel.

Le tarif de la formation exclut les frais de certification et d’évaluation. Ils seront à rajouter dans la convention et constitueront le prix définitif de la formation.

Délai d'accès à la formation

Le délai moyen d’accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention.
Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Passerelles possibles (niveau 5 - BAC+2)

- CQPM 0215 SSTE - Préventeur Santé Sécurité au Travail et Environnement
- CQPM 0101 TQ - Technicien(ne) de la Qualité

Suites de parcours possibles (niveau 6 - BAC+3/4)

- BACHELOR IP OGP - Organisation et Gestion de Production
- CQPM 0195 CQSE - Coordonnateur(trice) de système Qualité Sécurité Environnement
- TITRE BAC+3 RQSE - Responsable QSE

Métiers et débouchés

Exemples de métiers accessibles en sortie de formation :
Technicien méthodes, Technicien méthodes process, Technicien méthodes-industrialisation, Technicien productique méthodes...