

CS TS - Technicien en Soudage



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

27/04/2026

Résumé

Le titulaire du Certificat de Spécialisation Technicien en Soudage réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation).

Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

Public et prérequis

- Bac Pro TCI / Bac Pro TRPM / Bac Pro MSPC / Bac Pro CC / Bac Pro OBM / BP Métallier
- Être âgé de 15 à 29 ans révolu (pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation, nous consulter)

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer une intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux
- Mettre en œuvre des procédés de soudage et des éléments connexes
- Réaliser la maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

Contenu de la formation

Enseignement général :

- Communication
- Maths
- Anglais
- PSE (Prévision Sécurité Environnement)

Enseignement technique :

- Lecture de plans et symboles de soudage
- Préparation des assemblages (chanfreins, positionnement, bridage)
- Mise en œuvre des procédés de soudage (MIG/MAG, TIG, électrode enrobée)
- Réglage et optimisation des paramètres de soudage
- Contrôle visuel et dimensionnel des soudures
- Prévention et correction des défauts de soudage
- Application des DMOS / notions de QMOS
- Respect des exigences qualité, sécurité et normes
- Traçabilité et documentation des opérations

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

CODE RNCP
38311

DATE DE PUBLICATION
23/11/2023

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

- Contrôles en cours de formation (CCF)
- Épreuves ponctuelles écrites
- Épreuves ponctuelles orales

Validation et certification

Ministère de l'Éducation Nationale

L'ensemble des résultats est examiné et validé par le ministère de l'Enseignement Nationale de la Jeunesse et des Sports, ce qui garantit la reconnaissance officielle et nationale du diplôme obtenu.

Capacité d'accueil

12 places

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

Équivalences : Pas d'équivalence

Métiers et débouchés

- Soudeur
- Assembleur
- Serrurier - métallier
- Tuyauteur industriel