

Initiation ou perfectionnement en soudage sur un ou plusieurs procédés

UIMM

PÔLE FORMATION
ALSACE

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

06/06/2026

Résumé

Cette formation d'initiation ou de perfectionnement en soudage permet de développer ou consolider ses compétences sur les principaux procédés utilisés en industrie : TIG (141), MIG (131), MAG (135) et AEE (111).

Au programme : maîtrise des réglages, amélioration du geste, qualité des assemblages et respect des exigences sécurité pour gagner en efficacité et en polyvalence en atelier.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou tout salarié souhaitant acquérir ou perfectionner des compétences en soudage, sans prérequis nécessaires.

Objectifs pédagogiques et professionnels

Acquérir ou perfectionner ses connaissances pour effectuer des opérations de soudage TIG (141), MIG (131), MAG (135) et/ou AEE (111).

Contenu de la formation

Technologie générale :

- Les métaux utilisés
- Classification
- Normalisation
- Généralités sur les aciers inoxydables

Technologie des procédés choisis :

- Principe du procédé
- Étude sommaire de l'installation
- Paramètres de soudage
- Mode opératoire de soudage
- Préparation des bords à souder
- Défauts et remèdes rencontrés en soudage

Pratique du soudage :

- Maîtrise des réglages et gestuelles pour l'exécution de différents assemblages
: Tôles bout à bout / Tôles en angle
/ Tubes bout à bout
/ Tubes sur piquage

CENTRES DE FORMATION

Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Les positions de soudage :

- Axe horizontal, vertical...

Hygiène et sécurité :

- Précautions à prendre quant à l'utilisation des différents composants de l'installation de soudage
- Danger lié à l'utilisation de courant électrique
- Les protections individuelles et collectives du soudeur

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui souhaitent s'orienter vers le métier de soudeur :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)