Initiation Soudage 1 procédé avec QS NF EN ISO 9606-1

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

10/11/2026

Résumé

Formation intensive de 5 jours dédiée à un procédé de soudage spécifique, alliant pratique terrain et maîtrise des exigences normatives.

Objectif : obtenir la qualification de soudeur selon la norme ISO 9606-1 et valider vos compétences en conditions réelles.

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Public et prérequis

- Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne et/ou salarié souhaitant se former au soudage en vue de l'obtention d'une qualification de soudage
- Pas de prérequis nécessaires pour suivre cette formation, mais il reste souhaitable d'avoir une aptitude physique, visuelle et gestuelle

Objectifs pédagogiques et professionnels

L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires d'acquérir des connaissances théoriques et pratiques pour la mise en œuvre du procédé de soudage.
Les candidats seront présentés au passage d'une qualification de soudage selon la norme en vigueur.

Contenu de la formation

Théorie :

- Instructions sur le procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Caractéristique générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires
- La préparation des pièces et des joints de soudage
- Le positionnement des assemblages
- Hygiène et sécurité

Pratique :

- Effectuer l'installation du procédé de soudage
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles : bout à bout à plat sur bords droits / d'angle à plat
- Contrôler la qualité du cordon de soudage
- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Réalisation d'éprouvette en vue de l'obtention de la qualification

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Salle de cours, support de cours

Modalités d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Évaluation finale en situation, conformément à la norme NF EN ISO 9606-1 et suivant l'option de qualification choisie.

Validation et certification

A l’issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui souhaitent s'orienter vers le métier de soudeur :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)