Initiation Soudage 3 procédés avec QS NF EN ISO 9606-1

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

15/11/2026

Résumé

Ce parcours d'initiation au soudage permet d'aborder trois procédés complémentaires (MIG, TIG, AEE) et d'élargir sa polyvalence en environnement industriel.

Les participants acquièrent les bases techniques, le geste précis et les réflexes sécurité indispensables pour réaliser des assemblages variés et gagner en autonomie sur leurs interventions.
Le parcours de formation proposé aborde l'ensemble des compétences nécessaires au passage d'une qualification sur 3 procédés de soudage (TIG et/ou MIG, et/ou MAG, et/ou AEE).

Public et prérequis

- Formation destinée au personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne souhaitant se former au soudage
- Pas de prérequis nécessaires pour suivre cette formation, mais il reste souhaitable d'avoir une aptitude physique, visuelle et gestuelle

Objectifs pédagogiques et professionnels

L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires d'acquérir des connaissances théoriques et pratiques pour la mise en œuvre des différents procédés de soudage choisis.
Les candidats seront présentés au passage d'une qualification de soudage selon la norme en vigueur.

Contenu de la formation

Théorie :

- Instructions sur les procédés
- Mise en œuvre des procédés
- Caractéristiques générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires
- La préparation des pièces et des joints de soudage
- Le positionnement des assemblages
- Hygiène et sécurité

Pratique :

- Effectuer l'installation du procédé de soudage
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles : bout à bout à plat sur bords droits / d'angle à plat

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
9 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Contrôler la qualité du cordon de soudage
- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Réalisation d’éprouvette en vue de l’obtention de la qualification

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Salle de cours, support de cours

Modalités d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Évaluation finale en situation, conformément à la norme NF EN ISO 9606-1 et suivant les options de qualifications choisies.

Validation et certification

A l’issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui souhaitent s'orienter vers le métier de soudeur :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)