Initiation techniques d’assemblage par soudure

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

13/11/2026

Résumé

Dans l’industrie, la qualité d’un assemblage conditionne la fiabilité de l’ensemble. Cette initiation aux techniques d’assemblage par soudage permet de maîtriser les bases technologiques, la sécurité et la mise en œuvre d’un procédé (TIG, MAG ou AEE), tout en intégrant l’anticipation des déformations et la reprise d’assemblage. Une formation concrète pour gagner en précision et en efficacité en atelier.

Public et prérequis

- Savoir lire et interpréter un plan industriel (vue orthogonale)
- Avoir une première expérience en métallurgie

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Effectuer les traçages en vue du positionnement des pièces constituants l’assemblage à partir d'un plan d'assemblage simple
- Anticiper la déformation des soudures (contre-flèche, …)
- Mettre en position et maintien des pièces (bridage)
- Assembler les éléments entre eux par points de soudure
- Réaliser les soudures de l’assemblage par un procédé de soudage (TIG, MAG ou AEE)
- Notions de redressage après déformations liées aux opérations de soudage

Contenu de la formation

- Technologie de base en soudage et assemblage
- Règles de sécurité associées aux activités de soudage
- Initiation à un procédé de soudage (TIG, MAG ou AEE)
- Anticipation des déformations liées aux opérations de soudage
- Assemblages et accostages d’éléments
- Assemblages par pointage et cordons
- Reprise de l’assemblage après déformation

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée

CENTRES DE FORMATION

Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Salle de cours, support de cours

Modalités d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

A l’issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui souhaitent s'orienter vers le métier de soudeur :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)