

Résumé

Cette formation permet d'acquérir les méthodes indispensables pour exploiter efficacement un plan d'ensemble ou de détail en environnement chaudronnerie.

Les participants apprennent à extraire les informations essentielles du cartouche et de la nomenclature, à visualiser les différentes pièces, à repérer les accessoires du commerce et à identifier les cotes ainsi que les tolérances dimensionnelles et géométriques.

La formation intègre également les notions liées aux EPC, EPI et aux équipements associés, afin de replacer la lecture de plan dans son contexte opérationnel et sécurisé.

Public et prérequis

Opérateur en chaudronnerie, chaudronnier, monteur-soudeur ou tuyauteur disposant de bases en dessin industriel.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Extraire les informations du cartouche et de la nomenclature
- Visualiser et repérer les différentes pièces
- Identifier et situer sur le plan les accessoires du commerce
- Retrouver les cotes et les tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces

Contenu de la formation

Les différentes vues :

- La représentation
- Les coupes
- Le point de référence
- Le cartouche
- La nomenclature

Analyser et interpréter les données du plan :

- Recherche de la normalisation
- Recherche des vues
- Les coupes

CENTRES DE FORMATION

Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Les échelles, le cartouche

Comprendre le plan de détails en vue de la fabrication :

- Recherche des tolérances
- Recherche de la forme de chaque élément
- Recherche des cotes de fabrications et de montages

Décrypter les symbolisations :

- Les symboles en soudage

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour l'utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques (PC, logiciels métier). Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques en chaudronnerie et tuyauterie.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.