

Résumé

Cette formation est proposée à la suite du Module 1 – Initiation au Lean Manufacturing (4 jours).

Ce module « Pilotage Kaizen » permet de passer des principes généraux du Lean à leur mise en œuvre concrète sur le terrain.

Il approfondit la notion de valeur ajoutée, l'analyse des flux et l'identification des gaspillages, pour structurer une démarche d'amélioration simple, réaliste et opérationnelle.

L'objectif : donner aux acteurs production, méthodes et logistique les repères nécessaires pour contribuer efficacement aux actions Kaizen et transformer l'amélioration continue en pratique quotidienne.

Public et prérequis

Avoir suivi le Module 1 : Initiation au Lean Manufacturing, 4 jours.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Comprendre les principes du Kaizen et leur logique opérationnelle
- Analyser un processus sous l'angle de la valeur ajoutée
- Repérer et qualifier les principales sources de gaspillage
- Structurer une démarche d'amélioration simple et pragmatique
- Contribuer efficacement à un chantier Kaizen

Contenu de la formation

Fondements du Kaizen et logique d'amélioration continue

- Origines de l'amélioration continue
- Place du Kaizen dans la performance industrielle
- Notion de progrès par petits pas et implication terrain
- Rôle des acteurs opérationnels dans la dynamique collective

Analyse de la valeur et compréhension des flux

- Distinction valeur ajoutée / non-valeur ajoutée
- Lecture simplifiée d'un processus ou d'un flux
- Identification des points de rupture et pertes d'efficacité
- Introduction aux indicateurs utiles pour objectiver l'analyse

Identification et qualification des gaspillages

- Présentation des sept types de gaspillage
- Illustration en production et logistique
- Mise en situation d'observation et de repérage
- Hiérarchisation des causes et impacts opérationnels

Structuration d'une amélioration pragmatique

CENTRES DE FORMATION

Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Méthode simple de diagnostic terrain
- Construction d'actions ciblées et mesurables
- Formalisation d'un plan d'amélioration court terme
- Points de vigilance pour ancrer les progrès dans la durée

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports interactifs courts

- Exposés synthétiques illustrés par exemples industriels
- Questionnement dirigé pour mobiliser l'expérience terrain
- Échanges croisés production / logistique

Simulation pédagogique EASYLEAN

- Mise en situation initiale désorganisée
- Travail en sous-groupes avec rôles définis
- Amélioration progressive par itérations
- Mesure des performances à chaque séquence

Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles :

- Module 3 : La méthode DMAIC. 1 jour
- Module 4 : Le 5S. 1 jour
- Module 5 : Total Productive Maintenance (TPM) et SMED. 2 jours.
- Module 6 : La méthode KANBAN. 1 jour.