

Résumé

Cette formation est proposée à la suite du Module 1 – Initiation au Lean Manufacturing (4 jours).

Ce module « 5S » permet de passer des principes généraux du Lean à leur mise en œuvre concrète sur le terrain. Elle apporte les bases indispensables pour organiser efficacement un poste de travail ou une zone logistique.

À partir de situations concrètes, les participants comprennent les impacts du désordre sur la performance, la qualité et la sécurité, puis construisent des solutions applicables immédiatement sur le terrain..

Public et prérequis

Avoir suivi le Module 1 : Initiation au Lean Manufacturing, 4 jours.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Diagnostiquer une zone selon 5S
- Identifier les gaspillages et dysfonctionnements terrain
- Appliquer concrètement les cinq étapes 5S
- Mesurer les gains après simulation 5S
- Proposer un plan d'actions 5S simple

Contenu de la formation

Fondamentaux du 5S et enjeux opérationnels

- Origines et place du 5S dans le Lean Manufacturing
- Impacts sur la sécurité, la qualité, les délais et la productivité
- Rôle de l'agent de maîtrise en production et logistique
- Lien entre organisation physique et performance industrielle

Observation terrain et repérage des écarts

- Lecture critique d'un poste ou d'une zone logistique
- Mise en évidence des pertes de temps et déplacements inutiles
- Identification des risques sécurité et qualité liés au désordre
- Utilisation d'une grille simple d'évaluation 5S

Mise en pratique des cinq étapes

- Tri des éléments selon la valeur ajoutée
- Organisation visuelle et ergonomique des espaces
- Nettoyage comme levier de détection d'anomalies
- Construction de standards visuels simples
- Discipline collective et règles de maintien

Simulation EASYLEAN : expérimentation et mesure

- Mise en situation initiale (processus désorganisé)

CENTRES DE FORMATION

Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Amélioration progressive selon la logique 5S
- Comparaison des indicateurs avant / après
- Analyse collective des résultats obtenus

Transposition au terrain industriel

- Adaptation à un atelier de production
- Application en environnement logistique (flux, stockage, préparation)
- Élaboration d'un plan d'actions court terme
- Points de vigilance pour la mise en œuvre

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports interactifs courts

- Exposés synthétiques illustrés par exemples industriels
- Questionnement dirigé pour mobiliser l'expérience terrain
- Échanges croisés production / logistique

Simulation pédagogique EASYLEAN

- Mise en situation initiale désorganisée
- Travail en sous-groupes avec rôles définis
- Amélioration progressive par itérations
- Mesure des performances à chaque séquence

Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles :

- Module 2 : Pilotage Kaizen. 1 jour.
- Module 3 : La méthode DMAIC. 1 jour.
- Module 5 : Total Productive Maintenance (TPM) et SMED. 2 jours.
- Module 6 : La méthode KANBAN. 1 jour.