

## Résumé

Cette formation est proposée à la suite du Module 1 – Initiation au Lean Manufacturing (4 jours).

Ce module « 5S » permet de passer des principes généraux du Lean à leur mise en œuvre concrète sur le terrain. Elle apporte les bases indispensables pour organiser efficacement un poste de travail ou une zone logistique.

À partir de situations concrètes, les participants comprennent les impacts du désordre sur la performance, la qualité et la sécurité, puis construisent des solutions applicables immédiatement sur le terrain..

## Public et prérequis

Avoir suivi le Module 1 : Initiation au Lean Manufacturing, 4 jours.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Diagnostiquer une zone selon 5S
- Identifier les gaspillages et dysfonctionnements terrain
- Appliquer concrètement les cinq étapes 5S
- Mesurer les gains après simulation 5S
- Proposer un plan d'actions 5S simple

## Contenu de la formation

### Fondamentaux du 5S et enjeux opérationnels

- Origines et place du 5S dans le Lean Manufacturing
- Impacts sur la sécurité, la qualité, les délais et la productivité
- Rôle de l'agent de maîtrise en production et logistique
- Lien entre organisation physique et performance industrielle

### Observation terrain et repérage des écarts

- Lecture critique d'un poste ou d'une zone logistique
- Mise en évidence des pertes de temps et déplacements inutiles
- Identification des risques sécurité et qualité liés au désordre
- Utilisation d'une grille simple d'évaluation 5S

### Mise en pratique des cinq étapes

- Tri des éléments selon la valeur ajoutée
- Organisation visuelle et ergonomique des espaces
- Nettoyage comme levier de détection d'anomalies
- Construction de standards visuels simples
- Discipline collective et règles de maintien

### Simulation EASYLEAN : expérimentation et mesure

- Mise en situation initiale (processus désorganisé)

### CENTRES DE FORMATION

**Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné**

## Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

- Amélioration progressive selon la logique 5S
- Comparaison des indicateurs avant / après
- Analyse collective des résultats obtenus

#### Transposition au terrain industriel

- Adaptation à un atelier de production
- Application en environnement logistique (flux, stockage, préparation)
- Élaboration d'un plan d'actions court terme
- Points de vigilance pour la mise en œuvre

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

#### Apports interactifs courts

- Exposés synthétiques illustrés par exemples industriels
- Questionnement dirigé pour mobiliser l'expérience terrain
- Échanges croisés production / logistique

#### Simulation pédagogique EASYLEAN

- Mise en situation initiale désorganisée
- Travail en sous-groupes avec rôles définis
- Amélioration progressive par itérations
- Mesure des performances à chaque séquence

## Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

## Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles :

- Module 2 : Pilotage Kaizen. 1 jour.
- Module 3 : La méthode DMAIC. 1 jour.
- Module 5 : Total Productive Maintenance (TPM) et SMED. 2 jours.
- Module 6 : La méthode KANBAN. 1 jour.