

# Module 5 : Total Productive Maintenance (TPM) et Single Minute Exchange Die (SMED)



Production - Performance industrielle, Maintenance - Techniques industrielles

15/05/2026

## Résumé

Cette formation est proposée à la suite du Module 1 – Initiation au Lean Manufacturing (4 jours).

Ce module « Total Productive Maintenance et Single Minute Exchange of Die (SMED) » permet d'aborder deux leviers essentiels de la performance industrielle : la fiabilité des équipements et la réduction des temps de changement de série.

Les participants découvrent comment mieux organiser les activités de maintenance, analyser les dysfonctionnements et identifier des actions simples pour améliorer la disponibilité des équipements et la fluidité des opérations.

Ce module complète la démarche Lean en apportant des outils concrets pour améliorer la performance des installations et soutenir la dynamique d'amélioration continue.

CENTRES DE FORMATION

**Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen**

DURÉE DE LA FORMATION

**2 jours**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné**

## Public et prérequis

Avoir suivi le Module 1 : Initiation au Lean Manufacturing, 4 jours.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Comprendre les principes de la TPM et de la réduction des temps de changement
- Identifier les principales formes d'organisation de la maintenance dans l'industrie
- Participer à l'élaboration d'un plan simple de maintenance et de suivi des équipements
- Analyser des dysfonctionnements à partir d'indicateurs de maintenance
- Identifier des pistes d'amélioration pour fiabiliser les équipements et réduire les temps d'intervention

## Contenu de la formation

### Enjeux de la performance des équipements industriels

- Rôle de la maintenance dans la performance industrielle
- Principes de la maintenance productive totale (TPM)
- Implication des opérateurs dans la fiabilisation des équipements
- Notion de pertes liées aux équipements

### Organisation et planification des activités de maintenance

- Différentes formes d'organisation de la maintenance
- Construction d'un plan de maintenance simple
- Outils de planification des interventions
- Coordination entre production et maintenance

### Analyse des dysfonctionnements et indicateurs de maintenance

- Identification des pannes et anomalies récurrentes
- Utilisation d'indicateurs de suivi des équipements

## Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

- Lecture et interprétation des données de maintenance
- Analyse des causes de dysfonctionnement

### Réduction des temps d'intervention et de changement

- Principes de réduction des temps de changement (SMED)
- Identification des opérations internes et externes
- Simplification des opérations de changement de série
- Organisation des interventions pour limiter les arrêts

### Démarche d'amélioration de la fiabilité des équipements

- Identification des pistes d'amélioration
- Outils simples d'amélioration des pratiques de maintenance
- Mise en œuvre d'actions correctives
- Suivi des résultats et partage des bonnes pratiques

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

**Apports interactifs courts** - Exposés synthétiques illustrés par exemples industriels  
- Questionnement dirigé pour mobiliser l'expérience terrain - Échanges croisés production / logistique  
**Simulation pédagogique EASYLEAN** - Mise en situation initiale désorganisée - Travail en sous-groupes avec rôles définis - Amélioration progressive par itérations - Mesure des performances à chaque séquence

## Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

## Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles :

- Module 2 : Pilotage Kaizen. 1 jour.
- Module 3 : La méthode DMAIC. 1 jour.
- Module 4 : Le 5S. 1 jour.
- Module 6 : La méthode KANBAN. 1 jour.