Perfectionnement Soudage 1 procédé avec QS NF EN ISO 9606-1

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

15/11/2026

Résumé

Formation intensive de 4 jours dédiée à un procédé de soudage spécifique, alliant pratique terrain et maîtrise des exigences normatives.

Objectif : obtenir la qualification de soudeur selon la norme ISO 9606-1 et valider vos compétences en conditions réelles, sur 1 procédé de soudage de votre choix : TIG, MIG, MAG, ou AEE

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
4 jours / 28 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Public et prérequis

- Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne et/ou salarié souhaitant améliorer ses compétences en soudage
- Adapté à des personnes ayant déjà pratiqué le soudage, ou à défaut, l'utilisent régulièrement dans le cadre de leur activité professionnelle

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Permettre au stagiaire d'approfondir ses connaissances techniques lors de la mise en œuvre du procédé de soudage choisi
- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage à plat
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité
- Se préparer à la qualification suivant la norme

Les candidats seront présentés au passage d'une qualification de soudage selon la norme en vigueur.

Contenu de la formation

Théorie : rappel et validation théorie

- Instructions sur le procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Caractéristiques générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires
- La préparation des pièces et des joints de soudage
- Le positionnement des assemblages
- Hygiène et sécurité

Pratique : rappel et approfondissement

- Effectuer l'installation du procédé de soudage
- Préparation des bords et méthodes de soudage

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l’exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles et tubes : bout à bout à plat sur bords droits / d’angle à plat, montante et à recouvrement
- Contrôler la qualité du cordon de soudage
- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Réalisation d’éprouvette en vue de l’obtention de la qualification

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Bilan de compétences

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Salle de cours, support de cours

Modalités d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Évaluation finale en situation, conformément à la norme NF EN ISO 9606-1 et suivant l'option de qualification choisie.

Validation et certification

A l’issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.
Pour ceux qui le soutaitent, possibilité de participer à une formation qualifiante :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel