

# Perfectionnement Soudage 1 procédé (TIG ou MAG ou AEE) sans qualification de soudage



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

21/04/2026

## Résumé

Cette formation de perfectionnement permet d'affiner sa maîtrise d'un procédé de soudage au choix et d'améliorer la qualité de ses assemblages.

En 3 jours, les participants optimisent leurs réglages, leur geste et leur régularité pour gagner en précision, en efficacité et en confiance en atelier.

## Public et prérequis

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne souhaitant se former au soudage, ayant déjà pratiqué le soudage ou l'utilisant régulièrement dans le cadre de son activité professionnelle.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Approfondir ses connaissances techniques lors de la mise en oeuvre du procédé de soudage
- Les candidats ne seront pas présentés au passage d'une qualification de soudage

## Contenu de la formation

### Théorie : rappel et validation théorie :

- Instructions sur le procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Caractéristiques générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires
- La préparation des pièces et des joints de soudage
- Le positionnement des assemblages
- Hygiène et sécurité

### Pratique : rappel et approfondissement

- Effectuer l'installation du procédé de soudage
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles et tubes : bout à bout à plat sur bords droits / d'angle à plat, montante et à recouvrement
- Contrôler la qualité du cordon de soudage
- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Réalisation d'éprouvette en vue de l'obtention de la qualification

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

CENTRES DE FORMATION

**Mulhouse, Reichshoffen**

DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

## Bilan de compétences

### Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Salle de cours, support de cours

## Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

## Validation et certification

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

## Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui le souhaitent, possibilité de participer à une formation qualifiante :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)