Perfectionnement Soudage 2 procédés (TIG et/ou MAG et/ou AEE) sans qualification de soudage

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

14/11/2026

Résumé

Cette formation permet de développer la maîtrise de deux procédés de soudage complémentaires afin de gagner en polyvalence en atelier.

Adaptée aux maintenanciers, chaudronniers ou à toute personne souhaitant consolider sa pratique, elle renforce le geste, optimise les réglages et améliore la qualité des assemblages en toute sécurité.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne souhaitant se former au soudage, ayant déjà pratiqué le soudage ou l'utilisant régulièrement dans le cadre de son activité professionnelle.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Approfondir ses connaissances techniques lors de la mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Les candidats ne seront pas présentés au passage de qualifications de soudage

Contenu de la formation

Théorie : rappel et validation

- Instructions sur les procédé
  s
- Mise en œuvre des procédé
  s
  Caractéristiques générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires
- La préparation des pièces et des joints de soudage
- Le positionnement des assemblages
- Hygiène et sécurité

Pratique : rappel et approfondissement

Effectuer l'installation des procédés de soudage

Préparation des bords et méthodes de soudage

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l’exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles : bout à bout à plat sur bords droits / d’angle à plat

Contrôler la qualité du cordon de soudage

- Connaître et respecter les règles de sécurité

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Bilan de compétences

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Apports théoriques et mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages
- Salle de cours, support de cours

Modalités d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

A l’issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Pour ceux qui le soutaitent, possibilité de participer à une formation qualifiante :

- CQPM 0042 soudeur sur 10 mois
- Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel (SAI)