

Perfectionnement Soudage 3 procédés (TIG et/ou MAG et/ou AEE) sans qualification de soudage



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage, Maintenance - Techniques industrielles

17/04/2026

Résumé

Cette formation permet d'acquérir ou de consolider ses compétences sur trois procédés de soudage complémentaires, pour une polyvalence renforcée en milieu industriel.

En 6 jours, les participants perfectionnent leur maîtrise technique, améliorent la qualité de leurs assemblages et développent des réflexes professionnels solides en atelier.

Public et prérequis

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne souhaitant se former au soudage, ayant déjà pratiqué le soudage ou l'utilisant régulièrement dans le cadre de son activité professionnelle.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Approfondir ses connaissances techniques lors de la mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Les candidats ne seront pas présentés au passage d'une qualification de soudage

Contenu de la formation

Théorie : rappel et validation

- Instructions sur les procédés
- Mise en oeuvre des procédés
- Caractéristiques générales
- Les matériels et consommables utilisés
- Configuration d'une installation de soudage
- Les techniques et modes opératoires

La préparation des pièces et des joints de soudage

- Le positionnement des assemblages
Hygiène et sécurité

Pratique : rappel et approfondissement

- Effectuer l'installation des procédés de soudage
- Préparation des bords et méthodes de soudage

CENTRES DE FORMATION

Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- Exécuter des assemblages sur tôles : bout à bout à plat sur bords droits / d'angle à plat
- Contrôler la qualité du cordon de soudage
- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Réalisation d'éprouvette en vue de l'obtention de la qualification

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Bilan de compétences

Pratique intensive et formation individualisée :

- Un stagiaire par cabine équipée
- Établis, outillage et EPI
- Pédagogie active et participative, centrée sur la personne
- Apports théoriques et mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages
- Salle de cours, support de cours

Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.