

Régulation - Niveau 3 - Réglage d'un système régulé



Automatisme - Robotique, Maintenance - Techniques industrielles

14/01/2026

Public et prérequis

Techniciens ayant des notions de maintenance

Connaitre les systèmes automatisés.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Utiliser le vocabulaire adéquat
- Analyser des schémas de base
- Connaitre les principes fondamentaux de la régulation

Contenu de la formation

Introduction et notions de bases :

- Qu'est-ce que la régulation ?
- Pourquoi réguler ?
- Le vocabulaire du « Régleur »
- Grandeurs, unités, signaux standards
- Norme et symbolisation

Instrumentation :

- Principe de mesure
- Capteurs et transmetteurs
- Montages, raccordements, réglages
- Convertisseurs
- Vannes et positionneurs

Régulation :

- Procédés de régulation
- Présentation des paramètres P – I – D
- Signification de ces paramètres
- Mise en évidence des actions P-I-D

Travaux pratiques sur système de régulation de procédés :

- Identification de composants
- Identification de type de boucle de régulation
- Utilisation d'appareils de mesure

CENTRES DE FORMATION

Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles et établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.

Métiers et débouchés

À l'issue de la formation, le participant sera en mesure d'intervenir en autonomie sur les opérations visées par les objectifs de formation et de s'adapter à de nouvelles tâches ou environnements de travail grâce à la maîtrise des compétences techniques et méthodologiques validées par le suivi des compétences.