

# TITRE PRO TSPI - Technicien Supérieur de Production Industrielle



Production - Performance industrielle

27/04/2026

## Résumé

Selon la taille de l'entreprise, son organisation, et sous la responsabilité directe du responsable de production, le Technicien Supérieur de Production Industrielle supervise une partie ou l'intégralité d'un secteur de fabrication. Ainsi, il organise et suit l'activité d'une ou de plusieurs équipes de production. Le champ d'intervention du technicien couvre les produits fabriqués, les machines de production et le personnel en place.

## Public et prérequis

Qualification de niveau 3 à dominante technique ou expérience dans le domaine.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Superviser l'activité quotidienne d'une production industrielle
- Coordonner une équipe de production
- Améliorer la performance d'un secteur de production industrielle

## Contenu de la formation

- Organiser la production industrielle
- Préparer l'installation de production à partir du programme de production
- Suivre la production et traiter les aléas
- Rendre compte et fiabiliser les remontées d'informations de la production
- Accompagner l'intégration du personnel
- Identifier, analyser et proposer des évolutions de compétences du personnel
- Mettre en œuvre les outils de management d'équipe
- Identifier les dysfonctionnements et en analyser les causes
- Proposer des actions d'amélioration de la performance
- Mettre en œuvre les évolutions techniques et organisationnelles

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

### Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

CODE RNCP  
**38661**

DATE DE PUBLICATION  
**22/02/2024**

### CENTRES DE FORMATION

**Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis  
+ de 1250 entreprises nous font confiance  
+ de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

## Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

## Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences est réalisée par un jury habilité, à partir d'une situation professionnelle concrète ou reconstituée.

Elle est complétée par différents outils d'évaluation tels qu'un entretien technique, un questionnaire professionnel et l'analyse des réalisations du candidat.

Un dossier professionnel récapitulant les expériences et les compétences acquises, ainsi que les résultats des évaluations réalisées tout au long de la formation, viennent étayer la décision du jury.

## Validation et certification

DDETSPP

Dans le cadre d'une formation continue (hors formation en alternance), le tarif de la formation exclut les frais de certification et d'évaluation. Ils seront à rajouter dans la convention et constitueront le prix définitif de la formation.

## Capacité d'accueil

12 places

## Modalités de la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active. Des suites de parcours sont possibles selon votre projet, nous consulter.