

TITRE PRO TUAO - Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur



Maintenance - Techniques industrielles, Production - Performance industrielle

26/04/2026

Résumé

Le Titre Professionnel TUAO (Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur) forme des professionnels capables de programmer, régler et piloter des machines-outils à commande numérique pour la fabrication de pièces mécaniques.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus d'usinage, depuis l'analyse du dossier technique et la programmation, jusqu'au contrôle qualité et à l'optimisation de la production, en garantissant la précision, la performance et le respect des délais.

Public et prérequis

Qualification de niveau 3 à dominante technique ou expérience dans le domaine.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage à partir de définitions de formes numériques
- Contribuer à l'optimisation d'une fabrication

Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Dessin industriel et lecture de plans
- Gestion de production
- Qualité et amélioration continue
- Sécurité et environnement
- Technologie
- Métrologie
- Programmation ISO
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Réalisation sur tour à commande numérique

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

CODE RNCP
41537

DATE DE PUBLICATION
04/01/2021

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
14 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences est réalisée par un jury habilité, à partir d'une situation professionnelle concrète ou reconstituée.

Elle est complétée par différents outils d'évaluation tels qu'un entretien technique, un questionnaire professionnel et l'analyse des réalisations du candidat.

Un dossier professionnel récapitulant les expériences et les compétences acquises, ainsi que les résultats des évaluations réalisées tout au long de la formation, viennent étayer la décision du jury.

Validation et certification

DDETSPP

Le Titre Professionnel est une certification délivrée par le Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion.

Nos centres assurent la préparation complète à la certification et organisent les sessions d'évaluation avec des jurés habilités par le Ministère du Travail.

Dans le cadre d'une formation continue (hors formation en alternance), le tarif de la formation exclut les frais de certification et d'évaluation. Ils seront à rajouter dans la convention et constitueront le prix définitif de la formation.

Capacité d'accueil

12 places

Délai d'accès à la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)

Équivalences : Pas d'équivalence

Métiers et débouchés

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien de production en fabrication mécanique

- Technicien d'atelier