TPM CEI - Conducteur d'Équipements Industriels

Production - Performance industrielle

10/11/2026

Résumé

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie "Conducteur d'Équipement Industriel" forme des professionnels capables de conduire, surveiller et optimiser des équipements et des lignes de production industrielle.
Ils interviennent sur la mise en route, le réglage, le pilotage et l'arrêt des installations, en veillant au respect des consignes de qualité, de sécurité et de productivité.

Ils maîtrisent l'ensemble du fonctionnement d'une ligne de production, de la préparation des opérations et du suivi de fabrication jusqu'au contrôle des performances et à l'amélioration continue.

CODE RNCP
41689

DATE DE PUBLICATION
12/01/2026

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Public et prérequis

Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation
- Conduire et ajuster la machine
- Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue

Contenu de la formation

- Communication
- Bureautique
- Habilitation électrique
- Gestion de production
- Mécanique/métrologie
- Automatisme
- Électrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Conduite de ligne de production
- Maintenance 1er niveau

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.
Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation. Elle combine l'observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l'avis de l'entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d'employabilité dans le secteur industriel.

Capacité d'accueil

12 places

Modalités de la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Titre Professionnel "Technicien de production industrielle" (TPI)
- Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie "Pilote de systèmes de production automatisé" (PSPA)

Équivalences :

- Titre Professionnel "Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées" (CIMA)

Métiers et débouchés

- Conducteur de ligne
- Conducteur d'installations
- Opérateur de production

- Conducteur de machines
- Conducteur d’équipement de production