TPM TMI – Technicien en Maintenance Industrielle

Maintenance - Techniques industrielles

10/11/2026

Résumé

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie "Technicien de Maintenance Industrielle" forme des professionnels capables d'assurer la maintenance préventive et corrective des équipements industriels.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus de maintenance, depuis le diagnostic des pannes jusqu'à la remise en service des installations, en garantissant la sécurité, la fiabilité et la performance des équipements.

Public et prérequis

Public : Cette formation s'adresse aux personnes souhaitant accéder à un poste technique dans l'industrie ou évoluer vers des responsabilités de technicien.
Prérequis : Un niveau CAP/BEP technique ou une expérience professionnelle significative dans le domaine concerné est recommandé. Le candidat doit maîtriser les bases du vocabulaire technique lié au secteur industriel et être à l'aise avec la lecture et l'écriture.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance corrective
- Contribuer à la maintenance améliorative

Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Habilitation électrique B2V, BR
- Technologie mécanique
- Métrologie
- Lecture de plans
- Technologie électrotechnique
- Lecture de schéma
- Automatisme
- Boucles de régulation
- Technologie pneumatique
- Technologie hydraulique
- Lubrification
- Organisation industrielle
- Méthode et organisation de la maintenance
- Maintenance préventive, corrective et prévisionnelle
- Études de dossiers techniques machines
- Recherches de pannes, méthodologie de diagnostiques
- Remise en service et information à l'exploitant
- Gestion de Maintenance Assistée par Odrdinateur (GMAO)
- Opérations simples de soudage

CODE RNCP
39210

DATE DE PUBLICATION
27/06/2025

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
67 jours / 469 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelle et échanges d’expériences pour ancrer durablement les compétences. Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d’accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.
Selon le domaine, les sessions s’appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, référent handicap ...).

Modalités d’évaluation

L’évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation.
Elle combine l’observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l’avis de l’entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titres Paritaires à Finalité Professionnelle de la Métallurgie (TPM) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d’employabilité dans le secteur industriel.

Dans le cadre d’une formation continue (hors formation en alternance), le tarif de la formation exclut les frais de certification et d’évaluation. Ils seront à rajouter dans la convention et constitueront le prix définitif de la formation.

Capacité d'accueil

12 places

Modalités de la formation

Le délai moyen d’accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Titre Professionnel "Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle" (TSMI)

Équivalences :

- Titre Professionnel "Technicien de Maintenance Industrielle" (TMI)

Métiers et débouchés

- Technicien de maintenance industrielle
- Électromécanicien de maintenance industrielle
- Électricien ou mécanicien de maintenance industrielle
- Technicien de mise en service d'équipements industriels