TPM TUMOCN - Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique

Usinage - Outillage

19/11/2026

Résumé

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie "Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique" forme des professionnels capables de préparer, régler, programmer et conduire des opérations d'usinage sur machines-outils à commande numérique.
Les diplômés interviennent sur la réalisation de pièces mécaniques de précision, le choix des outils, l'optimisation des paramètres d'usinage et le contrôle de la qualité.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus d'usinage, de l'analyse du plan et de la préparation de la fabrication jusqu'à la production, le contrôle et l'amélioration continue des procédés.

Public et prérequis

Public : Cette formation s'adresse à tout public souhaitant accéder à un emploi dans l'industrie ou évoluer professionnellement dans ce secteur.
Prérequis : Aucun diplôme n'est exigé. Le candidat doit être en mesure de lire, écrire et compter, et maîtriser les bases du vocabulaire technique lié au secteur industriel.

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Établir des gammes et programmes d'usinage
- Réaliser l'usinage sur machine-outil à commande numérique de production
- Maintenir son poste de travail

Contenu de la formation

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle technologique

- Métrologie
- Lecture de plan
- Méthodes et procédés d'usinage
- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux

Socle technique

- Tournage

CODE RNCP
38622

DATE DE PUBLICATION
09/02/2024

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
60 jours / 420 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles

• Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
• Une approche agile pour se former aux métiers de demain

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

- Tournage commande numérique
- Fraisage
- Fraisage commande numérique

Méthodes pédagogiques et d’encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d’expériences pour ancrer durablement les compétences.
Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d’accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis. Selon le domaine, les sessions s’appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d’évaluation

L’évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation. Elle combine l’observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l’avis de l’entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titres Paritaires à Finalité Professionnelle de la Métallurgie (TPM) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d’employabilité dans le secteur industriel.

Capacité d'accueil

12

Modalités de la formation

Le délai moyen d’accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- BTS "Conception des processus de réalisation de produits" (CPRP)

Équivalences :
Titre professionnel "Technicien en usinage assisté par ordinateur" (TUAO)

Métiers et débouchés

- Technicien usineur/ Régleur sur CN/ d'atelier
- Programmeur régleur CN
- Régleur sur commande numérique
- Monteur régleur sur CN