

Résumé

La précision en tuyauterie industrielle exige une parfaite maîtrise des intersections et des développements complexes.

Ce module de perfectionnement en traçage (5 jours) permet d'aborder les développements de volumes de forte épaisseur, les piquages pénétrants ou posés et les intersections spécifiques, avec une méthodologie rigoureuse adaptée aux exigences terrain.

À travers des exercices avancés et la réalisation de gabarits opérationnels, les participants renforcent leur expertise pour produire des tracés fiables, directement exploitables en fabrication et en préparation au soudage.

Public et prérequis

Tuyauteurs, chaudronniers, maintenanciers ou personnels de bureau d'études ayant suivi le module "Initiation".

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Déterminer le développement de volumes simples (cylindre/cylindre) de forte épaisseur
- Réaliser une intersection / piquage pénétrant
- Réaliser une intersection / piquage posé
- Réaliser des gabarits de traçage

Contenu de la formation

Approche théorique :

- Révision de tracés simples
- Traçage d'intersection de tubes de forte épaisseur (méthode et développements)
- Piquages « pénétrants »
- Piquages « posés »
- Intersections « sabot et pied de biche »

Approche pratique :

- Exercices de développement complexe
- Réalisation de gabarits de traçage
- Traçage et réalisation de piquages avec préparation de chanfrein pour le soudage

CENTRES DE FORMATION

Mulhouse

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Solutions personnalisées à étudier avec le référent handicap du centre concerné

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles

- Une pédagogie innovante et participative assurée par des formateurs experts
- Une approche agile pour se former aux métiers de demain

- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratique pour ancrer les apprentissages
- Salles de formation équipées pour l'utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques (PC, logiciels métier)
- Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques : Skid, rouleuses, cintreuse Mingori, cintreuse CN, postes à souder avec différents procédés, outils de métrologie

Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Validation et certification

À l'issue de la formation, une attestation de formation est délivrée au stagiaire.

Délai d'accès à la formation

Sessions programmées tout au long de l'année, nous consulter.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Des modules complémentaires sont disponibles et peuvent être intégrés à votre projet. Pour toute demande spécifique, nous consulter.