

TITRE PRO FRPM - Fraiseur en Réalisation de Pièces Mécaniques

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Usinage - Outillage

16/01/2026

Résumé

Le Titre Professionnel FRPM (Fraiseur en Réalisation de Pièces Mécaniques) forme des professionnels capables de réaliser, ajuster et contrôler des pièces mécaniques sur des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus de fabrication, de l'analyse du plan à la finition de la pièce, en garantissant la qualité, la précision et le respect des délais de production.

Public et prérequis

- Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques.
- Être âgé de 15 à 29 ans révolu (pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation, nous consulter)

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Fraiser des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

Contenu de la formation

- Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse conventionnelle, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage
- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.

Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

CODE RNCP
36238

DATE DE PUBLICATION
01/03/2022

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Reichshoffen

DURÉE DE LA FORMATION
14 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles et établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences est réalisée par un jury habilité, à partir d'une situation professionnelle concrète ou reconstituée. Elle est complétée par différents outils d'évaluation tels qu'un entretien technique, un questionnaire professionnel et l'analyse des réalisations du candidat.

Un dossier professionnel, récapitulant les expériences et les compétences acquises, ainsi que les résultats des évaluations réalisées tout au long de la formation, viennent étayer la décision du jury.

Validation et certification

DDETSPP

Le Titre Professionnel est une certification délivrée par le Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion.

Nos centres assurent la préparation à la certification dans son intégralité et organisent les sessions d'évaluation avec des jurys agréés par le Ministère du Travail.

Capacité d'accueil

12

Délai d'accès à la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Titre professionnel "Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur" (TUAO)
- BAC PRO "Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques" (TRPM)

Équivalences :

Pas d'équivalence

Métiers et débouchés

- Opérateur régleur sur fraiseuse
- Opérateur régleur sur fraiseuse à commande numérique (ou sur centre d'usinage)
- Fraiseur