

# TPFP MASM - Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés



Production - Performance industrielle

16/01/2026

## Résumé

Le TFPF MASM (Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés) forme des professionnels capables de monter, assembler et ajuster des ensembles et sous-ensembles mécanisés.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus d'assemblage, depuis la lecture des plans et dossiers techniques jusqu'aux essais et réglages, en garantissant la qualité, la sécurité et la conformité des systèmes.

## Public et prérequis

Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques.

## Objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer des opérations de montage d'éléments mécaniques
- Réaliser le montage d'un système mécanisé

## Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Gestes et postures
- Organisation de la fabrication
- Analyse de plans mécaniques, pneumatique, hydraulique et électriques
- Montage d'éléments mécaniques, pneumatique, hydraulique et électriques
- Réglage d'éléments mécaniques, pneumatique, hydraulique et électriques
- Qualité et contrôle de conformité
- Traçabilité ses interventions
- Gestion des déchets

## Méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.

Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

### Moyens pédagogiques :

CODE RNCP  
**40681**

DATE DE PUBLICATION  
**23/05/2025**

CENTRES DE FORMATION  
**Colmar, Strasbourg, Mulhouse,  
Reichshoffen**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux  
personnes en situation de  
handicap. Moyens de  
compensation à étudier avec le  
référé handicap du centre  
concerné.**

## Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont  
1600 apprentis  
+ de 1250 entreprises nous font  
confiance  
+ de 10 partenariats avec des écoles et  
établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace

- Taux de réussite : [www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite](http://www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite)

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis. Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

#### Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

## Modalités d'évaluation

L'évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation. Elle combine l'observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l'avis de l'entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

## Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titres Paritaires à Finalité Professionnelle (TPFP) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d'employabilité dans le secteur industriel.

## Capacité d'accueil

12

## Modalités de la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

## Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Titre Professionnel "Technicien de production industrielle" (TPI)
- Titre paritaire à finalité professionnelle "Pilote de systèmes de production automatisé" (PSPA)

Équivalences :

- Titre Professionnel "Monteur qualifié en équipements industriels" (MQEI)

## Métiers et débouchés

- Monteur mécanique
- Mécanicien monteur
- Monteur assembleur de systèmes mécanisés
- Opérateur en montage
- Opérateur monteur mécanique