

TPFP ORMOCN - Opérateur Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de...

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Usinage - Outillage

16/01/2026

Résumé

Le TFPF ORMOCN (Opérateur Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par Enlèvement de Matière) forme des professionnels capables de préparer, régler et conduire des machines-outils à commande numérique pour la fabrication de pièces mécaniques.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus d'usinage, depuis l'analyse du plan et la mise en œuvre des réglages jusqu'au contrôle des pièces, en garantissant la précision, la qualité et le respect des délais de production.

Public et prérequis

Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques.

Objectifs pédagogiques et professionnels

Réaliser les réglages nécessaires à la mise en production
Réaliser l'usinage sur machine-outil à commande numérique de production
Maintenir de son poste de travail

Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Construction et dessin industriel
- Qualité, sécurité, environnement
- Technologie d'usinage
- Mécanique et métrologie
- Outils coupants et outillages associés
- Programmation ISO
- Mise en œuvre d'une machines-outils à commande numérique (MOCN)
- Réglage d'une machines-outils à commande numérique (MOCN)
- Opérations d'usinage sur MOCN
- Maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Contrôle qualité de la production des pièces usinées

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.

Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

CODE RNCP
39640

DATE DE PUBLICATION
01/10/2024

CENTRES DE FORMATION
Colmar, Reichshoffen

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

+ de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
+ de 1250 entreprises nous font confiance
+ de 10 partenariats avec des écoles et établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace

• Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation. Elle combine l'observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l'avis de l'entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titres Paritaires à Finalité Professionnelle (TPFP) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d'employabilité dans le secteur industriel.

Capacité d'accueil

12

Modalités de la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Titre Professionnel "Technicien de maintenance industrielle" (TUAO)
- Titre paritaire à finalité professionnelle "Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique" (TUMOCN)
- Bac Professionnel "Technicien en réalisation de produits mécaniques" (TRPM)

Équivalences :

- Titre professionnel "Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur" (ORUAO)

Métiers et débouchés

- Opérateur en usinage
- Opérateur en décolletage
- Opérateur sur machines CN
- Décolleteur CN
- Opérateur régleur
- Opérateur sur machine-outils à commande numérique