

Résumé

Le TPFP SI (Soudeur Industriel) forme des professionnels capables de réaliser des opérations de soudage sur pièces et structures métalliques dans un environnement industriel.

Ils maîtrisent l'ensemble du processus, depuis la lecture des plans et le choix des procédés jusqu'au contrôle de la qualité et à la conformité des assemblages, en garantissant la sécurité et la précision.

Public et prérequis

Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques

Objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer des pièces et des activités de soudage
- Exécuter des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Gestes et postures
- Technologie de soudage
- Lecture de Plans et analyse dossier de fabrication
- Qualité - Maintenance
- Gammes opératoires
- Préparation des pièces et du poste de travail
- Positionnement et bridage
- Soudage

Méthodes pédagogiques et d'encadrement

Approche pédagogique :

Nos formations alternent apports théoriques, études de cas, mises en situation professionnelles et échanges d'expériences pour ancrer durablement les compétences.

Elles se déroulent principalement en présentiel, des modules peuvent être animés en distanciel pour certains apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Des supports actualisés, des outils numériques interactifs et notre plateforme LMS EASI qui permet de personnaliser les parcours, d'accompagner la progression et de faciliter le suivi des acquis.

Selon le domaine, les sessions s'appuient sur des cas d'usages concrets et/ou des plateaux techniques dédiés reproduisant les situations de travail.

CODE RNCP
39243

DATE DE PUBLICATION
27/06/2024

CENTRES DE FORMATION
Mulhouse, Reichshoffen

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du Pôle formation

- + de 4000 personnes formées/an dont 1600 apprentis
- + de 1250 entreprises nous font confiance
- + de 10 partenariats avec des écoles et établissements

- Un accompagnement sur mesure pour chaque apprenant
- Une pédagogie innovante et participative
- Des formateurs experts, issus directement du terrain professionnel
- Une expertise reconnue, tournée vers les métiers de demain
- 4 centres en Alsace
- Taux de réussite : www.formation-industries-alsace.fr/nos-taux-de-reussite

Équipe pédagogique :

Des formateurs experts du métier, pédagogues et professionnels en activité, appuyés par une équipe pluridisciplinaire (Ingénieurs de formation, Responsables pédagogiques, Chargés d'affaires, Assistantes pédagogiques, Référent handicap ...).

Modalités d'évaluation

L'évaluation repose sur des activités professionnelles réelles en entreprise ou en centre de formation. Elle combine l'observation en situation de travail, un échange permettant au candidat de présenter des preuves de ses réalisations, et l'avis de l'entreprise sur les compétences mises en œuvre au regard du référentiel.

Validation et certification

UIMM Alsace

Les Titres Paritaires à Finalité Professionnelle (TPFP) sont des certifications reconnues par la métallurgie et délivrées par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie (CPNE).

Ils attestent de compétences techniques et professionnelles validées par les partenaires sociaux de la branche, gage de reconnaissance et d'employabilité dans le secteur industriel.

Capacité d'accueil

12

Délai d'accès à la formation

Le délai moyen d'accès à nos formations est de 2 à 4 semaines à compter de la validation de la demande et/ou de la signature de la convention. Ce délai peut varier en fonction des disponibilités et du calendrier. Un aménagement peut être étudié au cas par cas.

Suite de parcours, passerelles et équivalences

Le titulaire pourra entrer dans la vie active ou préparer une formation en :

- Bac Professionnel "Technicien en chaudronnerie industrielle" (TCI)

Equivalences :

- Titre professionnel "Soudeur assembleur industriel" (SAI)

Métiers et débouchés

- Soudeur
- Soudeur industriel