



USINAGE SUR COMMANDE NUMÉRIQUE

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les participants auront acquis les connaissances théoriques et pratiques pour réaliser des travaux de base en tournage et / ou fraisage sur machines à commande numérique.

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Opérateurs souhaitant s'initier ou se perfectionner en usinage sur CN.
- ◆ Prérequis : débutant ayant des notions de lecture de plans ou de métrologie.

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- ◆ Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- ◆ Pédagogie active et personnalisée : prise en compte des besoins individuels, des attentes et des rythmes et stratégies d'apprentissage de chacun, explication des objectifs à chaque séance de formation, responsabilisation des personnes dans les apprentissages, instauration de temps de travail individuel.
- ◆ Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques



SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

PROGRAMME

Tournage ou fraisage CNC

- ◆ Module théorique
 - * Les machines-outils
 - * Les différents types d'outils
 - * Les opérations d'usinage
 - * Les conditions de coupe
 - * Choix de plaquettes
 - * Calculs professionnels
 - * Gamme de fabrication
- ◆ Technologie CNC (en salle et sur machine)
 - * Les axes de la machine
 - * Les POM, PREF, DEC,...
 - * Les jauges outils
 - * Corrections dynamiques
 - * Les codes ISO de programmation
 - * Les différents cycles

Module pratique tournage

- ◆ Les différents réglages sur la machine
- ◆ Programmation et usinage
 - * Dressage
 - * Profil de pièce extérieur
 - * Centrage, perçage
 - * Profil intérieur
 - * Gorges, saignées
 - * Filetage extérieur et intérieur
- ◆ Alésage des mors

Module pratique fraisage

- ◆ Les différents réglages sur la machine
- ◆ Programmation et usinage
 - * Surfaçage
 - * Contour d'une pièce
 - * Profil extérieur
 - * Poche
 - * Centrage, perçage
 - * Alésage (par interpolation circulaire)
 - * Alésage avec outil à tranchant unique
 - * Taraudage
 - * Filetage

INFOS PRATIQUES

Durée : 5 jours

- * Colmar : dates à définir
- * Reichshoffen : dates à définir
- * Strasbourg : dates à définir

Tarif : nous consulter

