



INITIATION OU PERFECTIONNEMENT EN SOUDAGE SUR UN OU PLUSIEURS PROCÉDÉS

Acquérir ou perfectionner ses connaissances en soudage !

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires de :

- ◆ Acquérir ou perfectionner ses connaissances pour effectuer des opérations de soudage TIG (141), MIG (131), MAG (135) et/ou AEE (111).

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Personnel de maintenance, agent d'entretien, tout salarié souhaitant acquérir ou perfectionner ses connaissances en soudage dans un ou plusieurs procédés.
- ◆ Pas de prérequis nécessaires pour suivre cette formation.

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- ◆ Pratique intensive et formation individualisée : un stagiaire par cabine équipée d'un générateur et de tous les outils nécessaires.
- ◆ La pédagogie est active, centrée sur la personne, ce qui implique :
 - * La prise en compte des besoins individuels des participants et de leurs attentes.
 - * L'explicitation des objectifs à chaque séance de formation.
- ◆ Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques.

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage. Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

PROGRAMME

Technologie générale

- ◆ Les métaux utilisés
- ◆ Classification – Normalisation
- ◆ Généralités sur les aciers inoxydables

Technologie des procédés choisis

- ◆ Principe du procédé
- ◆ Etude sommaire de l'installation
- ◆ Paramètres de soudage
- ◆ Mode opératoire de soudage
- ◆ Préparation des bords à souder
- ◆ Défauts et remèdes rencontrés en soudage

Pratique du soudage

Maîtrise des réglages et gestuelles pour l'exécution de différents assemblages :

- ◆ Tôles bout à bout
- ◆ Tôles en angle
- ◆ Tubes bout à bout
- ◆ Tubes sur piquage

Les positions de soudage : axe horizontal, vertical...

Hygiène, sécurité

- ◆ Précautions à prendre quant à l'utilisation des différents composants de l'installation de soudage
- ◆ Danger lié à l'utilisation de courant électrique
- ◆ Les protections individuelles et collectives du soudeur

INFOS PRATIQUES

Durée : 6 jours

Dates : 25 et 26 mai, 8 et 9 juin, 15 et 16 juin

Lieu : centre de Mulhouse (22 rue du 57ème R.T)

Tarif : nous consulter

