

Régulation N3 - Réglage d'un système régulé

OBJECTIFS

Etre capable de :

- Pratiquer des mesures simples.
- Mettre en œuvre des techniques de réglage d'un système régulé.

PRE-REQUIS

- Avoir suivie la formation Régulation industrielle – niveau 2
- Maîtrise de l'outil mathématique propre au métier de régleur

PUBLIC

- Opérateurs ayant des acquis de maintenance (niveau 3)
- Techniciens de maintenance

METHODES PEDAGOGIQUES

Active ; Elle associe la diffusion de données techniques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PROGRAMME

Rappels des notions de bases (formation N2)

- Les différents capteurs analogiques (pression, débit, températures)
- Les transmetteurs (caractéristiques, réglages).
- Les différents actionneurs (électrique et pneumatique).

Régulation

- Classification (stabilité, vitesse, précision)
- Caractéristiques (gain, constante de temps, ...)
- Les paramètres P – I – D
- Mise en œuvre de méthode de réglage.

- Comparaison de l'efficacité des méthodes.
- Mise en évidence des actions P-I-D de manières indépendantes et couplées
- Rôles et limites des actions PID
- Le régulateur
- Analyse de la boucle de régulation
- Boucle ouverte et boucle fermée
- Phénomènes particuliers (Pompage ...)

Travaux pratiques sur installation de régulation des procédés

- Mise en œuvre de méthode de réglage.
- Comparaison de l'efficacité des méthodes.

Durée : 5 jours

Lieux : Colmar, Mulhouse, Reichshoffen, Strasbourg