

INITIATION SOUDAGE 2 PROCÉDES (TIG et/ou MAG et/ou AEE) AVEC PASSAGE D'UNE QUALIFICATION DE SOUDAGE NF EN ISO 9606-1

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires d'acquérir des connaissances théorique et pratique pour la mise en œuvre des différents procédés de soudage.

Les candidats seront présentés au passage d'une qualification de soudage selon la norme en vigueur.

PUBLIC

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne et/ou salarié souhaitant se former au soudage en vue de l'obtention d'une qualification de soudage.

PROGRAMME

THEORIE:

- ◆ Instructions sur le procédé
- ◆ Mise en œuvre du procédé
- ◆ Caractéristique générales
- ◆ Les matériels et consommables utilisés
- ◆ Configuration d'une installation de soudage
- ◆ Les techniques et modes opératoires
- ◆ La préparation des pièces et des joints de soudage
- ◆ Le positionnement des assemblages
- ◆ Hygiène et sécurité

PRATIQUE:

- ◆ Effectuer l'installation du procédé de soudage
- ◆ Préparation des bords et méthodes de soudage
- ◆ Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- ◆ Exécuter des assemblages sur tôles:
 - ⇒ Bout à bout à plat sur bords droits
 - ⇒ D'angle à plat
- ◆ Contrôler la qualité du cordon de soudage
- ◆ Connaître et respecter les règles de sécurité
- ◆ Réalisation d'éprouvette en vue de l'obtention de la qualification

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage. Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

INFOS PRATIQUES

Durée : 7 jours

Lieux : Mulhouse - Reichshoffen