

INITIATION SOUDAGE 3 PROCÉDES (TIG MAG et AEE) SANS QUALIFICATION DE SOUDAGE

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires d'acquérir des connaissances théorique et pratique pour la mise en œuvre des différents procédés de soudage.

Les candidats ne seront pas présentés au passage de qualification de soudage.

PUBLIC

Personnel de maintenance, agent d'entretien ou toute personne et/ou salarié souhaitant se former au soudage.

PRE-REQUIS

Pas de prérequis nécessaires pour suivre cette formation mais il reste souhaitable d'avoir une aptitude physique, visuelle et gestuelle .

METHODES PEDAGOGIQUES

Modalité de suivi: Feuille d'émergence et bilan de compétence.

Pratique intensive et formation individualisée: un stagiaire par cabine équipée

Pédagogie active et participative , centrée sur la personne.

Salle de cours, support de cours.

PROGRAMME

THEORIE :

- ◆ Instructions sur le procédé
- ◆ Mise en œuvre du procédé
- ◆ Caractéristique générales
- ◆ Les matériels et consommables utilisés
- ◆ Configuration d'une installation de soudage
- ◆ Les techniques et modes opératoires
- ◆ La préparation des pièces et des joints de soudage
- ◆ Le positionnement des assemblages

PRATIQUE:

- ◆ Effectuer l'installation du procédé de soudage
- ◆ Préparation des bords et méthodes de soudage
- ◆ Maîtrise des réglages et de la gestuelle pour l'exécution des différents assemblages
- ◆ Exécuter des assemblages sur tôles:
 - ⇒ Bout à bout à plat sur bords droits
 - ⇒ D'angle à plat
- ◆ Contrôler la qualité du cordon de soudage
- ◆ Connaître et respecter les règles de sécurité

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage. Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

INFOS PRATIQUES

Durée : 6 jours

Lieux : Mulhouse - Reichshoffen