

LECTURE DE PLANS MÉCANIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables de lire et comprendre un plan industriel à dominante mécanique, d'acquérir le vocabulaire nécessaire à la compréhension et à l'analyse d'un plan et de repérer les informations des vues et cotes de fabrication sur un plan.

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Opérateurs ou personnel de maintenance
- ◆ Prérequis : niveau V technique minimum ou expérience significative

METHODES & MOYENS PEDAGOGIQUES

- ◆ Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- ◆ Pédagogie active et personnalisée : prise en compte des besoins individuels, des attentes et des rythmes et stratégies d'apprentissage de chacun, explication des objectifs à chaque séance de formation, responsabilisation des personnes dans les apprentissages, instauration de temps de travail individuel.
- ◆ Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques
- ◆ Matériel de dessin technique

PROGRAMME

Les bases de dessin technique

- ◆ Les méthodes de représentation
- ◆ Types de plans
- ◆ Les symboles du dessin
- ◆ Cartouche et nomenclature
- ◆ Méthodes de projection
- ◆ Disposition des vues
- ◆ Langage des traits
- ◆ Vocabulaire technique des différentes formes de contour
- ◆ Vues particulières

Traçage et étude de plans

- ◆ Rappel des tracés géométriques
- ◆ Les vraies grandeurs
- ◆ Types de cotation
- ◆ Types de tolérance
- ◆ Recherche d'éléments

Coupes et sections

- ◆ Coupes
- ◆ Coupes partielles
- ◆ Sections

INFOS PRATIQUES

- ◆ Durée: 3 jours
- ◆ Lieux : Colmar, Reichshoffen, Mulhouse et Strasbourg

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi. A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.