

# Programmation Outillage niveau 2

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables de réaliser des interventions sur des outillages de presse ou d'injection.

## PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Ouvert à tous
- ◆ Personne ayant des notions de base en outillage

## METHODES & MOYENS PEDAGOGIQUES

- ◆ Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- ◆ Pédagogie active et personnalisée : prise en compte des besoins individuels, des attentes et des rythmes et stratégies d'apprentissage de chacun, explication des objectifs à chaque séance de formation, responsabilisation des personnes dans les apprentissages, instauration de temps de travail individuel.
- ◆ Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques

## PROGRAMME

### Module Théorique

- ◆ Technologie des outillages
- ◆ Calcul d'efforts de coupe
- ◆ Technologie des presses
- ◆ Éléments spécifiques d'outillage

### Module pratique

- ◆ Montage/Démontage d'un élément d'outillage
- ◆ Diagnostic sur un élément d'outillage
- ◆ Mise en œuvre d'une presse excentrique
- ◆ Régler un outillage, le mettre en production

## INFOS PRATIQUES

- ◆ Durée: 10 jours
- ◆ Lieux : Colmar, Reichshoffen

## SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi. A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.