

Usinage sur commande numérique

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants auront acquis les connaissances théoriques et pratiques pour réaliser des travaux de base en tournage et / ou fraisage sur machines à commande numérique.

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Opérateurs souhaitant s'initier ou se perfectionner en usinage sur CN.
- ◆ Prérequis : débutant ayant des notions de lecture de plans ou de métrologie.

METHODES & MOYENS PEDAGOGIQUES

- ◆ Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- ◆ Pédagogie active et personnalisée : prise en compte des besoins individuels, des attentes et des rythmes et stratégies d'apprentissage de chacun, explication des objectifs à chaque séance de formation, responsabilisation des personnes dans les apprentissages, instauration de temps de travail individuel.
- ◆ Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques

INFOS PRATIQUES

- ◆ Durée: 10 jours
 - ◇ 5 jours de Tournage / 5 jours de Fraisage
- ◆ Lieux : Colmar, Reichshoffen

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi. A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage.

Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

PROGRAMME

Tournage ou fraisage CNC

- ◆ Module théorique
 - ◇ Les machines-outils
 - ◇ Les différents types d'outils
 - ◇ Les opérations d'usinage
 - ◇ Les conditions de coupe
 - ◇ Choix de plaquettes
 - ◇ Calculs professionnels
 - ◇ Gamme de fabrication
 - ◇ Isostatisme
- ◆ Technologie CNC (en salle et sur machine)
 - ◇ Les axes de la machine
 - ◇ Les POM, PREF, DEC,...
 - ◇ Les jauges outils
 - ◇ Corrections dynamiques
 - ◇ Programmation
 - ◇ Les différents cycles

Module pratique tournage

- ◆ Les différents réglages sur la machine
 - ◇ Programmation et usinage
 - ◇ Dressage
 - ◇ Profil de pièce extérieur
 - ◇ Centrage, perçage
 - ◇ Profil intérieur
 - ◇ Gorges, saignées
 - ◇ Filetage extérieur et intérieur
 - ◇ Alésage des mors

Module pratique fraisage

- ◆ Les différents réglages sur la machine
- ◆ Programmation et usinage
 - ◇ Surfaçage
 - ◇ Contour d'une pièce
 - ◇ Profil extérieur
 - ◇ Poche
 - ◇ Centrage, perçage
 - ◇ Alésage (par interpolation circulaire)
 - ◇ Alésage avec outil à tranchant unique
 - ◇ Taraudage
 - ◇ Filetage