

QUALIFICATION SOUDAGE

Soudage à l'ARC

PRESENTATION

Le soudage à l'arc est une opération dans laquelle la chaleur nécessaire au soudage est fournie par un ou plusieurs arcs électriques entre une ou plusieurs électrodes et la pièce. Il regroupe les formacodes : 23004, 23016, 23017, 23013, 23025 et 23015.

Dans son atelier ou sur son chantier, le soudeur peut intervenir seul ou collaborer avec un chaudronnier, un mécanicien ou encore avec un tuyauteur. Il va assembler entre elles et par fusion, des pièces ou objets en métal réalisés par d'autres en toute sécurité.

Le soudeur peut être spécialisé par secteurs d'activité, par type d'installation, par type d'assemblage ou encore par procédé.

De son savoir-faire dépendra la qualité de son travail ainsi que la fiabilité du produit final. Ses compétences sont nombreuses, connaissance des métaux, maîtrise de la lecture de plans, maîtrise des gestes professionnels, maîtrise du maniement d'outillage périphérique, et de solides connaissances en mécanique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le titulaire de la Qualification soudage sera capable de :

- ◆ Savoir réaliser un assemblage en respectant le cahier des charges retenu afin d'obtenir deux qualifications ARC parmi les procédés 111, 135 et 141 selon normes NF ISO 9606 (épreuve de qualification des soudeurs)

METHODES PEDAGOGIQUES

- ◆ Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- ◆ Pédagogie active et personnalisée
- ◆ Plateaux techniques performants
- ◆ Forte pratique du métier

MODULES DE FORMATION

- ◆ Remise à niveau (8h)
- ◆ Application pratique au procédé de soudage (37 h)
 - Mettre en position les éléments à assembler
 - Mettre en œuvre des équipements et réaliser des soudures sur un ensemble mécano-soudé
 - Réaliser un assemblage soudé
 - Contrôler un ensemble mécano-soudé
- ◆ Techniques de Recherche d'Entreprises (7h)
- ◆ Passage de la qualification - Licence soudure (7h)
- ◆ Séance formative innovante (8h)

2 semaines de formation en centre

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi
- ◆ Pré requis : Avoir réalisé des assemblages équivalents dans une qualité proche de celle qui est attendue pour l'obtention de la qualification.
- ◆ Formation gratuite, statut de stagiaire de la formation professionnelle

10 places disponibles !

INFOS PRATIQUES

Démarrage possible : Nous consulter

Rythme de formation :
Entrées / sorties permanentes

Lieu : Reichshoffen
2 rue Ettore Bugatti 67110 REICHSHOFFEN

INFORMATIONS COLLECTIVES D'ORIENTATION ET DE POSITIONNEMENT NOUS CONSULTER

Sur 1 journée, présentation métiers, qualifications, visite de centre, tests de positionnement technique et à l'écrit
A cette occasion, les candidats répondront à un questionnaire théorique sur le procédé de soudage ciblé afin de déterminer les qualifications à valider

