

CQP FRAISEUR - NIVEAU 3

METIER

Le fraiseur réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de fraisage (surfaçage/ dressage/ rainurage/...) afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques). Pour cela, le fraiseur combine les opérations de réglages, d'usinages et de contrôles.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc de compétences 1 :

La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en fraisage

Ordonner le mode opératoire de fraisage

Configurer une fraiseuse conventionnelle

Régler une fraiseuse conventionnelle

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétences 2 :

Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles

Contrôler une pièce usinée au plan

PREREQUIS

Maîtrise des fondamentaux en français et mathématiques

VALIDATION

La validation du CQPM peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

PROGRAMME

- ◆ QSE
- ◆ Calculs professionnels
- ◆ Dessin industriel
- ◆ Métrologie
- ◆ Communication
- ◆ Gestion de production
- ◆ Technologie professionnelle
- ◆ Fraisage sur machine conventionnelle
- ◆ Certification

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Fraiseur tourneur
- ◆ Technicien d'usinage
- ◆ Fraiseur industriel

SUITE DE PARCOURS

- ◆ CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TUMOCN)
- ◆ TITRE PROFESSIONNEL Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)

EQUIVALENCE

Aucun

INFOS PRATIQUES

Durée : A convenir selon positionnement

Lieux : Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

Public : Tout public

Prix : Nous consulter

Nombre de participants : 8 à 12 stagiaires