

CQP TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE (TMI) NIVEAU 4

METIER

Le technicien de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, il détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, il procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service.

Au terme de ses interventions, il consigne les opérations effectuées. Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc de compétences 1 :

Effectuer le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance
Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

Bloc de compétences 2 :

Réaliser une intervention de maintenance
Réaliser une intervention de maintenance préventive
Réaliser une intervention de maintenance curative

Bloc de compétences 3 :

Contribuer à l'amélioration continue
Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
Analyser les informations et participer à une action de progrès

SUITE DE PARCOURS

- ◆ TITRE PROFESSIONNEL Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (TP TSMI)
- ◆ CQP Technicien de Maintenance Productive (CQP TMP)

PROGRAMME

- ◆ Communication
- ◆ Habilitation électrique
- ◆ Mécanique et Métrologie
- ◆ Electrotechnique
- ◆ Automatisme
- ◆ Pneumatique
- ◆ Hydraulique
- ◆ Organisation industrielle
- ◆ Méthode et organisation de la maintenance
- ◆ Atelier maintenance
- ◆ Dossier technique
- ◆ Certification

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Technicien de maintenance d'équipements d'exploitation
- ◆ Technicien de maintenance d'équipements de production
- ◆ Technicien de maintenance en équipements industriels
- ◆ Technicien de maintenance industrielle
- ◆ Technicien de maintenance industrielle polyvalente
- ◆ Technicien de maintenance process

CQP TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE (TMI) NIVEAU 4

PREREQUIS

- ◆ Maîtrise les fondamentaux en français et mathématiques
- ◆ Dispose de connaissances en lien avec la certification visée

VALIDATION

La validation du CQPM peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

EQUIVALENCE

TITRE PROFESSIONNEL Technicien de Maintenance Industrielle (TMI)

INFOS PRATIQUES

Durée : A convenir selon positionnement

Lieux : Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

Public : Tout public

Prix : Nous consulter

Nombre de participants : 8 à 12 stagiaires