

# CQP TECHNCIIEN POLYVALENT EN CHAUDRONNERIE (TPC)

## METIER

Le technicien polyvalent en chaudronnerie intervient en atelier et/ou sur site d'intervention pour procéder à la fabrication, l'installation ou à la réhabilitation d'éléments de chaudronnerie (tôles, tubes, profilés) d'un ouvrage industriel ou structurel, tuyauterie, récipient de type cuve, silo, réservoir..., de différentes matières (acier, alu, inox...), dimensions et épaisseurs. Après avoir pris connaissance des données contenues dans la documentation technique (plans, schémas, dessins, instructions, relevés techniques, ordre de fabrication...), le technicien polyvalent en chaudronnerie en déduit le mode opératoire et prépare ses opérations ou son intervention.

D'abord, il trace, découpe/débite et conforme (pliage, cintrage...) des pièces nécessaires à la fabrication, à l'installation ou à la réhabilitation demandée. Puis il les assemble (par soudage et serrage) en atelier ou sur site industriel. A l'issue des opérations ou de l'intervention, le travail réalisé est systématiquement contrôlé (conformité dimensionnelle, réglementaire, étanchéité, aspect...).

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

### Bloc de compétences 1 :

#### La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier

Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements

Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier

Autocontrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné

### Bloc de compétence 2 :

#### Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

Préparer et déterminer la mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques

Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site

Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

## PROGRAMME

- ◆ Communication
- ◆ Bureautique
- ◆ Gestes et postures
- ◆ Lecture de plan
- ◆ Qualité - Sécurité - Environnement
- ◆ Technologie métier
- ◆ Technologie de soudage
- ◆ Préparation de la fabrication
- ◆ Traçage en chaudronnerie
- ◆ Réalisation de pièces Chaudronnées
- ◆ Contrôle dimensionnel et géométrique
- ◆ Maintenance 1er niveau
- ◆ Aide à la rédaction du livret de suivi

## DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Chaudronnier
- ◆ Technicien en chaudronnerie
- ◆ Responsable chaudronnerie
- ◆ Chef d'atelier de chaudronnerie

## CQP TECHNCIEN POLYVALENT EN CHAUDRONNERIE (TPC)

### PREREQUIS

- ◆ Maîtrise les fondamentaux en français et mathématiques
- ◆ Dispose de connaissances en lien avec la certification visée

### SUITE DE PARCOURS

Aucun

### VALIDATION

La validation du CQPM peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

### EQUIVALENCE

Aucun

## INFOS PRATIQUES

**Durée** : A convenir selon positionnement

**Lieux** : Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

**Public** : Tout public

**Prix** : Nous consulter

**Nombre de participants** : 8 à 12 stagiaires