

CQP TOURNEUR - NIVEAU 3

METIER

Le tourneur réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de tournage afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques). Pour cela, le tourneur combine les opérations de réglages, d'usinages et de contrôles.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc de compétences 1 :

La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage

Ordonner un mode opératoire de tournage

Configurer un tour conventionnel

Régler un tour conventionnel

Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau

Bloc de compétences 2 :

Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles

Contrôler une pièce usinée au plan

PREREQUIS

Maîtrise les fondamentaux en français et mathématiques

VALIDATION

La validation du CQPM peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

PROGRAMME

- ◆ QSE
- ◆ Calculs professionnels
- ◆ Dessin industriel
- ◆ Métrologie
- ◆ Communication
- ◆ Gestion de production
- ◆ Technologie professionnelle
- ◆ Tournage sur machine conventionnelle
- ◆ Certification

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Usineur
- ◆ Technicien d'usinage
- ◆ Tourneur fraiseur

SUITE DE PARCOURS

- ◆ CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TUMOCN)
- ◆ TITRE PROFESSIONNEL Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)

EQUIVALENCE

Aucun

INFOS PRATIQUES

Durée : A convenir selon positionnement

Lieux : Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

Public : Tout public

Prix : Nous consulter

Nombre de participants : 8 à 12 stagiaires

Strasbourg 03 88 10 88 97
Colmar 03 89 21 71 51
Reichshoffen 03 88 10 20 46
Mulhouse 03 89 21 71 68

commercial@formation-industries-alsace.fr