



## BAC PRO TCI Technicien en Chaudronnerie Industrielle

**Lieux de formation :** Mulhouse • Reichshoffen • Strasbourg

**Validation :** Diplôme de l'Éducation Nationale

### PROGRAMME

#### Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Mathématiques – Physique  
– Histoire-Géographie – Langue vivante (anglais ou allemand)  
– Education Physique et Sportive – Arts appliqués

#### Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie des matériaux – Traçage –  
Cisaillage – Découpage – Poinçonnage – Programmation FAO  
- DAO (Topsolid) – Mécanique – Gestion de production – Soudage  
– Ergonomie – Hygiène et sécurité

### PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

#### Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

**Capacité d'accueil : 8 à 20 places selon le lieu de formation**

**Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans.**  
**Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.**

**Certification/Diplôme : niveau 4**

### Après le BAC PRO

#### Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Chaudronnier,
- Serrurier-métallier,
- Soudeur,
- Tuyauteur

#### Poursuites d'études

- Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC-TS)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)



### MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI) est un spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et de structures métalliques. A partir d'un plan, il établit le traçage du volume à obtenir sur une feuille de métal. Il réalise ensuite la découpe, la mise en forme (pliage, cintrage, roulage...), l'assemblage et la soudure des pièces. Pour cela, il utilise différents types d'équipements manuels ou à commande numérique (cisaillon, découpe laser, rouleuse, presse plieuse...). Il possède également une bonne connaissance des logiciels de dessin assisté par ordinateur (DAO) et de fabrication assistée par ordinateur (FAO).

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme.
- Réaliser des débits de pièces primaires et en conformer les éléments.
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements.
- Assembler un sous-ensemble chaudronné et en contrôler la conformité.
- Rendre compte oralement ou par écrit.

### EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- A partir d'un dossier technique ou d'un plan, conceptualisation de la pièce à fabriquer
- Participation aux études : compléter un dossier technique, réaliser des plans ou des croquis, établir un devis prévisionnel des matières et matériels nécessaires
- Traçage des différentes pièces
- Débitage, mise en forme par pliage, cintrage, roulage
- Assemblage des différentes pièces par pointage ou soudage (TIG, MIG, MAG, AEE)
- Redressage et réglage des différentes pièces chaudronnées
- Contrôle des pièces, réalisation des finitions
- Dans le secteur de la maintenance, opération de démontage, dessoudage



**Renseignements :**

Bas-Rhin 03 88 37 22 08

Haut-Rhin 03 89 46 89 97

[info@formation-industries-alsace.fr](mailto:info@formation-industries-alsace.fr)

[www.formation-industries-alsace.fr](http://www.formation-industries-alsace.fr)

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Alsace

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR