



TITRE PRO ORUAO Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi



MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur (ORUAO) est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire (tournage, fraisage, rectification) en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites.

A chaque changement de production, il charge un nouveau programme, monte les outillages et règle sa machine conformément au dossier de fabrication de la pièce.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

▪ Bloc de compétences 1 : conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique

Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures ; relancer une production suite à un changement d'outil de tournage ; effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

▪ Bloc de compétences 2 : conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage

Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures ; relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage ; effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

▪ Bloc de compétences 3 : régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique ; régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

▪ Bloc de compétences 4 : régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage ; régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Initialisation de la machine
- Chargement des programmes d'usinage
- Équipement de la machine avec les montages et les outils

- Montage des pièces sur les machines
- Réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces

PROGRAMME

Enseignement général

Suivi des activités professionnelles – Accueil présentation sécurité et HSE – Communication – Calcul professionnel – Langue vivante

Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie, gestion de production – Gamme de fabrication – Pratique conventionnelle – Programmation – Pratique CN – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur régleur sur machines à commande numérique,
- Technicien d'usinage

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)



Renseignements :

Bas-Rhin 03 88 37 22 08

Haut-Rhin 03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr

www.formation-industries-alsace.fr

UIMM
PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR