



TITRE PRO TRPM Tourneur en Réalisation de Pièces Mécaniques

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

PROGRAMME

Lecture de plans – Calcul professionnel – Technologie professionnelle et générale – Gamme de fabrication – Réglage et usinage sur machine conventionnelle – Réglage et usinage sur machine à commande numérique – Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Tournage) – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

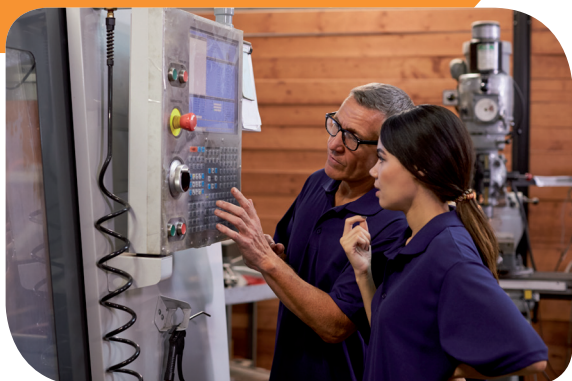
Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Tourneur sur machines conventionnelles,
- Rectifieur

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)



MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (TMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (tournage, rectification). Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

▪ Bloc de compétences 1 : le tournage des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle

Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce ; usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel ; réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

▪ Bloc de compétences 2 : le réglage d'un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique ; régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

▪ Bloc de compétences 3 : la réalisation à partir d'un plan l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles en garantissant une production de qualité
- Conduite d'une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction des données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées



Renseignements :

Bas-Rhin 03 88 37 22 08

Haut-Rhin 03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr

www.formation-industries-alsace.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR