

# TITRE PROFESSIONNEL TOURNEUR EN REALISATION DE PIÈCES MECANIQUES (TRPM) - NIVEAU 3

## METIER

Le tourneur fabrique des pièces mécaniques réalisées par enlèvement de matière métallique, plastique ou composite sur machines-outils conventionnelles et à commande numérique.

Il prépare et réalise des productions de pièces cylindriques par tournage sur ces deux types de machines-outils.

Le tourneur détermine les modes opératoires, choisit les outillages et les équipements nécessaires à la fabrication de pièces mécaniques, seul ou avec un technicien d'usinage, quand ceux-ci ne sont pas prédéfinis.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

### Bloc de compétences 1 :

#### Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle

Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce

Usiner une pièce ou une petite série sur une tour conventionnel

Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

### Bloc de compétence 2 :

#### Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique

Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé

Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie

### Bloc de compétence 3 :

#### Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique

Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique

Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

## PROGRAMME

- ◆ Communication Professionnelle
- ◆ Calcul Professionnel
- ◆ PSE
- ◆ Dessin industriel
- ◆ Gestion de production / Maintenance
- ◆ Technologie
- ◆ Programmation
- ◆ Atelier (Tournage MC et CN)
- ◆ Qualité/Métrie
- ◆ Dossier professionnel
- ◆ Certification

## PREREQUIS

Maîtrise les fondamentaux en français et mathématiques

## VALIDATION

La validation du TITRE PROFESSIONNEL peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

## TITRE PROFESSIONNEL TOURNEUR EN REALISATION DE PIECES MECANQUES (TRPM) - NIVEAU 3

### SUITE DE PARCOURS

- ◆ TITRE PROFESSIONNEL Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- ◆ CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TUMOCN)

### DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Opérateur réglleur sur tour conventionnel
- ◆ Opérateur réglleur sur tour à commande numérique
- ◆ Tourneur

### EQUIVALENCE

Aucun

## INFOS PRATIQUES

**Durée :** A convenir selon positionnement

**Lieux :** Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

**Public :** Tout public

**Prix :** Nous consulter

**Nombre de participants :** 8 à 12 stagiaires