

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (TUAO) - NIVEAU 4

METIER

A partir des consignes de son responsable hiérarchique, le technicien en usinage assisté par ordinateur a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN)

Il prépare, réalise et met au point des productions sur deux types de machines-outils à commande numériques (MOCN) :

- ◆ MOCN de tournage (tour à commande numérique) pour la réalisation de pièces cylindriques, la pièce est mise en rotation et la génération de forme est réalisée suivant le déplacement de l'outil sur au moins 2 axes directionnels.
- ◆ MOCN de fraisage (centre d'usinage) pour la réalisation de pièces prismatiques, l'outil de coupe est mis en rotation et la génération de forme est réalisée suivant le déplacement de la pièce et de l'outil sur au moins 3 axes directionnels.

Ces deux procédés d'usinage de pièce font appel à des processus de mise en œuvre différents.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc de compétences 1 :

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique

Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique

Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Bloc de compétences 2 :

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage

Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage

Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Bloc de compétences 3 :

Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur

Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces

Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Suivre et optimiser le processus de production en usinage de série

PROGRAMME

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| ◆ Communication Professionnelle | ◆ Programmation |
| ◆ Calcul Professionnel | ◆ Atelier (MC et/ou CN) |
| ◆ CAO / CFAO | ◆ Qualité/Métrologie |
| ◆ Gestion de production / Maintenance | ◆ Certification |
| ◆ Technologie | |

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (TUAO) - NIVEAU 4

SUITE DE PARCOURS

Aucun

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ◆ Technicien d'usinage
- ◆ Technicien machine-outils de production

VALIDATION

La validation du TITRE PROFESSIONNEL peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences de manière partielle ou totale.

EQUIVALENCE

CQP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TUMOCN)

PREREQUIS

- ◆ Maîtrise les fondamentaux en français et mathématiques
- ◆ Dispose de connaissances en lien avec la certification visée

INFOS PRATIQUES

Durée : A convenir selon positionnement

Lieux : Colmar, Mulhouse, Strasbourg et Reichshoffen

Public : Tout public

Prix : Nous consulter

Nombre de participants : 8 à 12 stagiaires