



TITRE PRO FRPM Fraiseur en Réalisation de Pièces Mécaniques

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi



MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Fraiseur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (FMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (fraisage).

Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

■ Bloc de compétences 1 : le fraisage des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle

Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse conventionnelle, à partir d'un plan de pièce ; usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse conventionnelle ; réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

■ Bloc de compétences 2 : le réglage d'un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage ; régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

■ Bloc de compétences 3 : la réalisation à partir d'un plan l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

Ordonner les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles
- Garantir une production de qualité sur une machine conventionnelle
- Conduire une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées

PROGRAMME

Lecture de plans – Calcul professionnel – Technologie professionnelle et générale – Gamme de fabrication – Réglage et usinage sur machine conventionnelle – Réglage et usinage sur machine à commande numérique – Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Fraisage) – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Fraiseur sur machines conventionnelles

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)

EN VIDEO



PAROLES
D'APPRENTIS !

Renseignements :

Bas-Rhin 03 88 37 22 08

Haut-Rhin 03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr

www.formation-industries-alsace.fr

01/12/2023

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR