



TITRE PRO SAI Soudeur Assembleur Industriel

Lieu de formation : Reichshoffen

Validation : certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du TITRE PRO Soudeur Assembleur Industriel (SAI) réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation). Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

▪ **Bloc de compétences 1 : assemblage et soudage à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique ; souder à plat avec le procédé de soudage TIG ; monter des éléments métalliques par pointage ; redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

▪ **Bloc de compétences 2 : soudage en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG ; déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique.

EN ENTREPRISE

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG. Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).

Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.

PROGRAMME

Modules transverses : Communication, Bureautique, Gestes et postures.

Module Technologie de soudage : Métallurgie, les procédés, DMOS, mode opératoire, hygiène, sécurité, environnement, triage des déchets

Modules Lecture de plans : Base du dessin technique, plan d'ensemble, symbolisation

Qualité - Maintenance : Inspection des équipements, maintenance préventive des postes, procédés de contrôle, qualité de la soudure

Réalisation et travaux pratiques : Gamme opératoire, souder à plat, souder en toutes positions, soudage TIG et semi-automatique

Dossier professionnel

Préparation et Certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : de 10 à 12 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

Opérateur soudeur

Soudeur Industriel

Poursuite d'études

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI)



Renseignements :

Bas-Rhin 03 88 37 22 08

Haut-Rhin 03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr

www.formation-industries-alsace.fr

01/12/2023

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR