

TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- ◆ Identifier les différents types d'organisation de la maintenance.
- ◆ Participer à la création d'un plan de maintenance.
- ◆ Analyser des problèmes industriels en utilisant des outils d'analyse.
- ◆ Interpréter les indicateurs de performance de la maintenance.
- ◆ Utiliser les outils de la planification des opérations de maintenance.
- ◆ Mettre en œuvre des outils d'amélioration de la maintenance.

PUBLIC ET PREREQUIS

- ◆ animateurs, Agents de Maîtrise en production, Agents des Méthodes, Agents logistique interne, Opérateurs
- ◆ Prérequis : pas de prérequis nécessaires pour effectuer cette formation

METHODES PEDAGOGIQUES

- ◆ Outils EasyLean, ErmaLean
- ◆ Animation interactive
- ◆ Formation théorique et étude de cas pratiques.
- ◆ Echanges d'expériences profession-

PROGRAMME

Les piliers de la TPM

- ◆ Définitions
- ◆ Types de maintenance
 - ◇ Curative
 - ◇ Préventive (périodique conditionnelle)
 - ◇ Corrective (amélioration fiabilité)
 - ◇ Évolutive (maintenance, flexibilité)

Sa gestion

- ◆ Planification
- ◆ Information
- ◆ Analyses des pannes
- ◆ Procédures, spécifications, diagnostic
- ◆ Pièces de rechange
- ◆ Coûts

Le développement de l'esprit participatif et de collaboration

- ◆ Changement de comportement
- ◆ La maintenance est l'affaire de tous
- ◆ Implication de tous les départements

Le système de mesure

- ◆ La définition du TRS
- ◆ Communication

Les causes de pertes sur un équipement

- ◆ Pannes, préparatifs et réglages, arrêt mineurs, marche à vide, ralentissements, défauts qualités, redémarrages
- ◆ Les mesures pour zéro pannes

INFOS PRATIQUES

- ◆ Durée : 1 jour
- ◆ Lieu : Colmar, Strasbourg, Mulhouse, Reichshoffen